www.snowman.cn

Version Number: C-RC11-CN-V2.0

雪人集团
SNOWMAN GROUP

官方微信

营销服务联系方式

福建雪人集团股份有限公司

地址：福建省福州市长乐区航城街道洞江西路8号

电话：+86（591）2870 1111

传真：+86（591）2870 9222

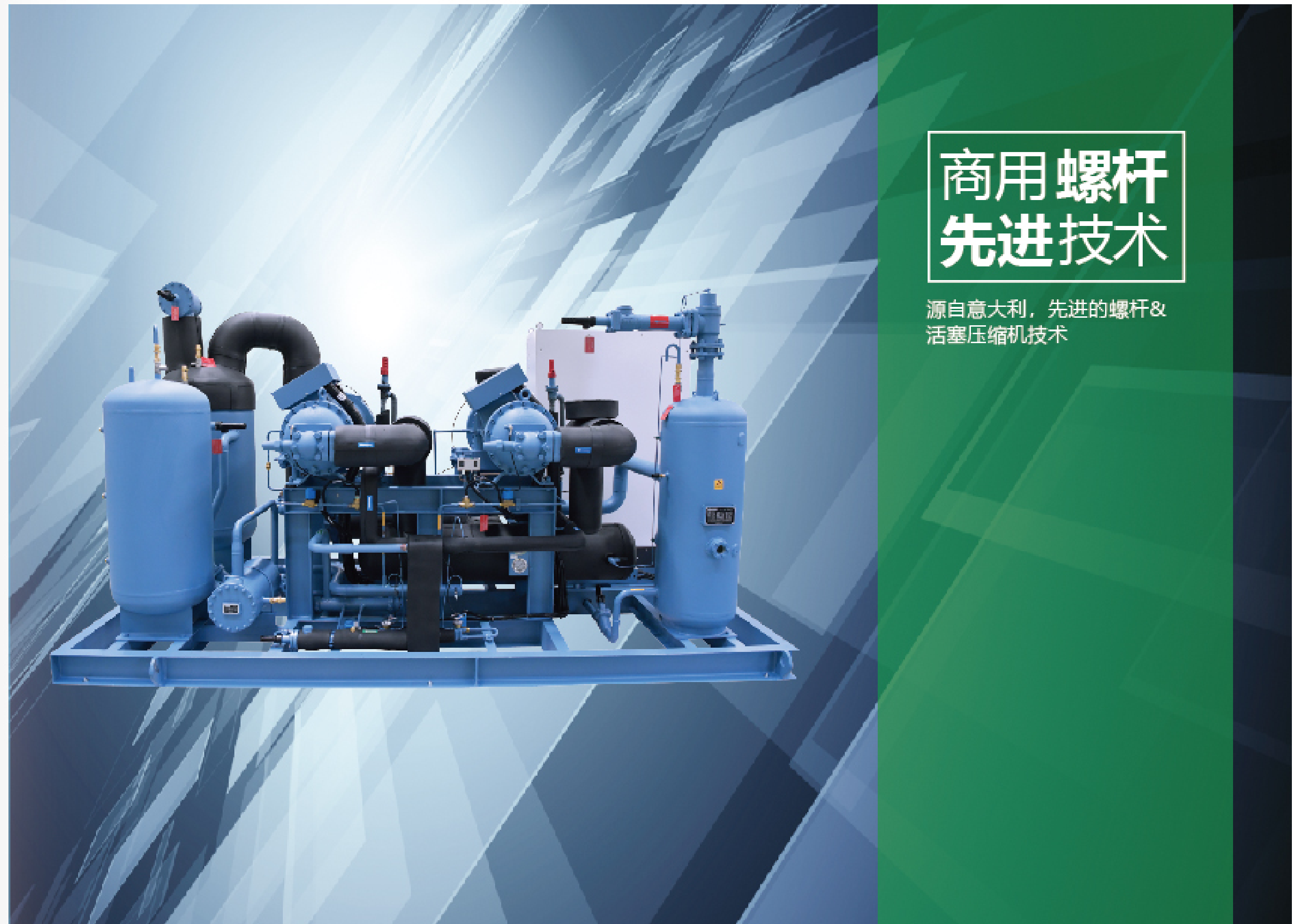
邮箱：info@snowkey.com

网址：www.snowman.cn

RefComp

Screw Compressor Unit

半封闭式压缩/冷凝机组（螺杆机组）

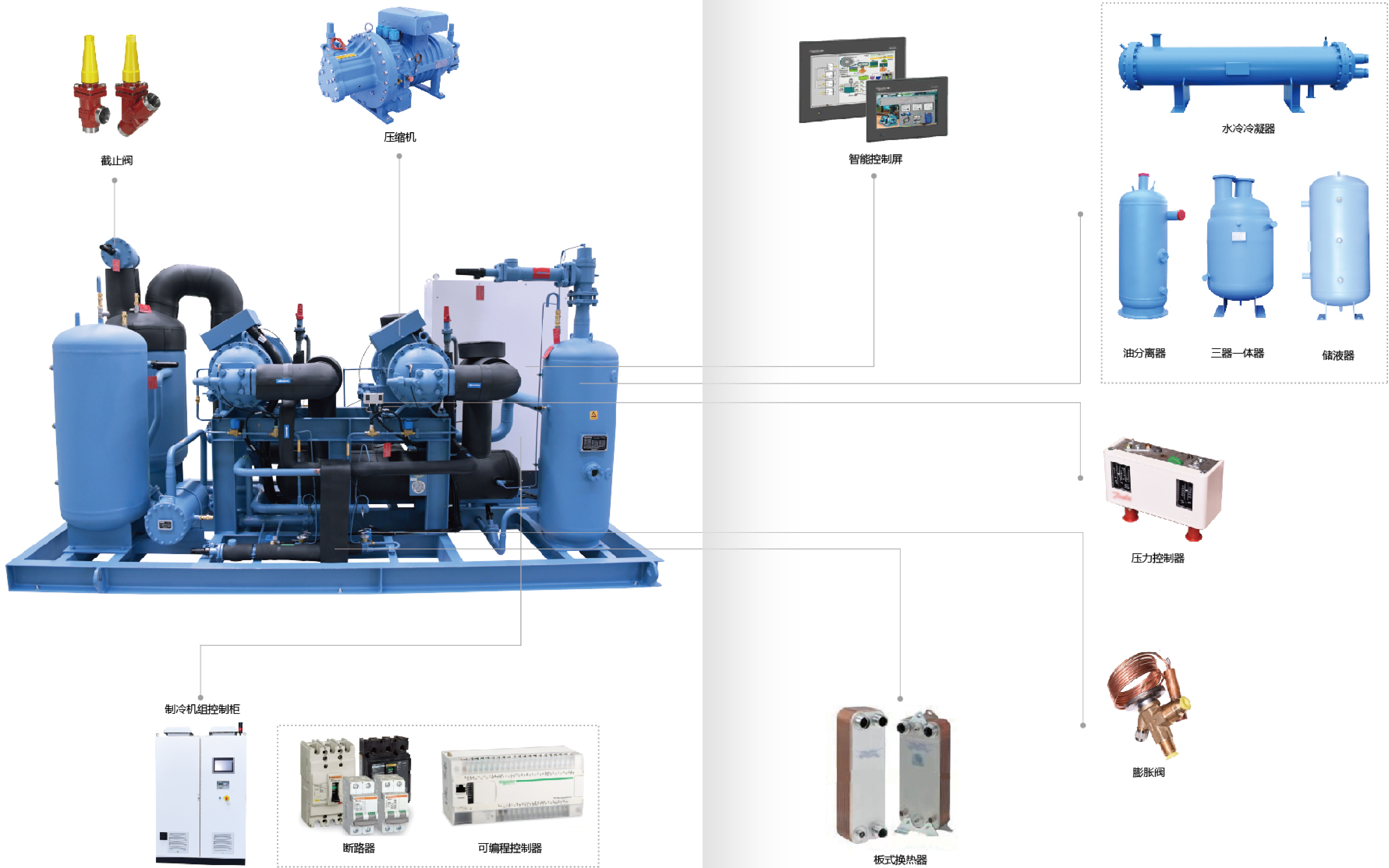


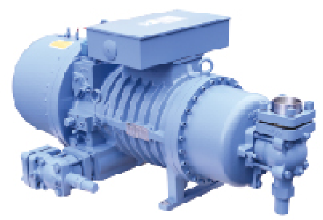
全球统一服务热线
400-109-6660

目 录

名 称	页码
半封闭式压缩/冷凝机组（螺杆机组）结构图	01
产品特点	05
产品命名	06
使用条件	06
低温螺杆机组系列	07
SW3L系列压缩机组性能参数表及曲线图	08
SW3L系列压缩机组性能参数表	10
SW3L系列螺杆压缩机组技术参数表	13
SW3L系列水冷式螺杆压缩冷凝机组技术参数表	14
SW3L系列螺杆压缩机组外形图	15
SW3L系列水冷式螺杆压缩冷凝机组外形图	16
中高温螺杆机组系列	17
SW3H系列压缩机组性能参数表及曲线图	18
SW3H系列压缩机组性能参数表	19
SW3H系列螺杆压缩机组技术参数表	22
SW3H系列水冷式螺杆压缩冷凝机组技术参数表	23
SW3H系列螺杆压缩机组外形图	24
SW3H系列水冷式螺杆压缩冷凝机组外形图	25
控制系统	26
应用领域	27
增值服务	29

半封闭式压缩/冷凝机组（螺杆机组）结构图





压缩机

源自意大利的知名压缩机RefComp（莱富康）品牌，质量可靠，性能优越，主要适用于空调制冷压缩机领域。

SW系列螺杆压缩机适用于冷冻冷藏领域，可多台并联使用。采用油压控制滑阀进行能量调节。

截止阀

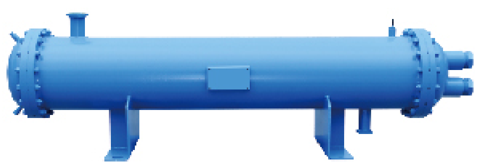
截止阀历来是制冷系统的易泄露点，雪人要求截止阀具有良好的流动条件和准确的直线特性，阀件通过各国压力设备指令和要求。Danfoss截止阀获得PED及CE认证，产品符合雪人选用标准。

膨胀阀

Danfoss热力膨胀阀，不锈钢执行元件，流口组件可互换，准确的感温包充注，冷量范围宽，冷量间隙和重叠小。

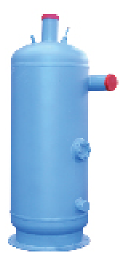
板式换热器

阿法拉伐、Danfoss是知名板式换热器品牌，结构紧凑，重量轻，易于安装，流量分配均匀具有稳定的过热性能，制冷剂用量少。



水冷冷凝器

管壳式冷凝器，是将从压缩机排放出来的高温高压气态制冷剂冷凝成高压液态制冷剂，广泛应用于各种制冷工质的冷凝换热过程。根据制冷剂和冷却介质的传热特性，换热管采用独特的设计，不仅增大了换热面积，增强了管外冷凝换热系数，同时优化了管束设计，使整体的换热效率提高。提高制冷系统效率。

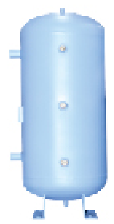


油分离器

在制冷系统中，总会有一定的润滑油随气态制冷剂从压缩机排出，油分离器将油从气态制冷剂中分离出来，避免油进入到系统内部，提高换热效率，同时确保润滑油返回到压缩机中，延长压缩机的使用寿命，提高制冷系统效率。

三器一体器

三器一体器将储液器、气液分离器、冷热交换器三个有机的结合在一起，具有气分、储液和冷热交换三种功能。从而大大提高了制冷系统效率，又可有效避免液体制冷剂进入压缩机。



储液器

储液器在制冷系统中用来储存高压液态制冷剂，以调节和稳定制冷剂循环量，同时还能起到液封作用防止高压系统气态制冷剂串到低压系统中，稳定系统功能。广泛应用于空调和商业制冷领域，产品有卧式和立式两大系列，品种规格齐全。

压力控制器

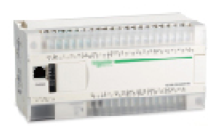
压力控制器作为压缩机的重要保护装置，为压缩机筑起稳定屏障。雪人对压力控制器的质量有严苛要求。Danfoss压力控制器以优异的性能获得CCC、CE、GL、DNV等多国认证，产品符合雪人选用标准。

制冷机组控制柜

制冷机组配套控制柜，主控制电气元件采用西门子、施耐德、ABB、欧姆龙等进口或合资品牌；可编程控制器采用西门子或同等级施耐德、三菱、欧姆龙、丹佛斯等进口品牌及大型彩色人机界面显示及操作触摸光屏；变频器采用西门子、施耐德或同等级三菱、DANFOSS、欧姆龙等国际知名品牌。

断路器

断路器采用施耐德。模数化产品安装方便，断路器获得CCC、CE、UL、TUV、CCS等全系列多项认证，符合欧盟RoHS指令。



可编程控制器

控制系统采用施耐德M218系列可编程控制器控制。

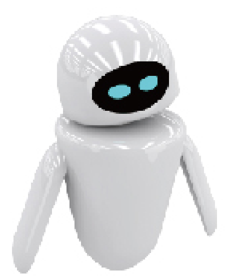
智能控制屏

施耐德64K真彩触摸屏，对设备运行全过程进行自动控制。

雪人商用压缩机组以RefComp（莱富康）半封闭活塞或半封闭螺杆压缩机为核心部件，通过优化设计，形成系列标准压缩机组或压缩冷凝机组，适用于医药化纤、电子家电、食品、包装、塑料、日用百货、水利水电、建筑（空调）等行业，应用领域广泛，可提供高中低温下各种范围的制冷量，为客户提供经济节能、稳定的制冷解决方案。

产品特点

- 机电一体化结构，占用空间小，操作维护简单；
- 压缩机冷量强劲；
- 特设经济器，运行效率更高，运行成本更低；
- 适应库温范围广；
- 独特的气液分离器设计，大大缓冲负荷剧烈波动带来的液击危害。



人性化——外观优美，维护简单

严选优越零配件，品质保证，运行稳定可靠

紧凑模块化设计，节省机房面积及投资

外形美观，布局合理，细节周全，精益求精

设计人性化，易损件更换简单，维护成本低

柔性管道固定，更少振动及噪音

智能—— 一键式操作，运程通讯

智能化控制，可实时根据负荷进行能调

也可在线远程控制，减少人工操作成本

多级能量调节，负荷匹配更准确

稳定——多重保护及报警措施

监控压缩机电机、排气温度

监控电机转动方向

监控电源是否缺相

监控油流量、油位、油温

监控高低压

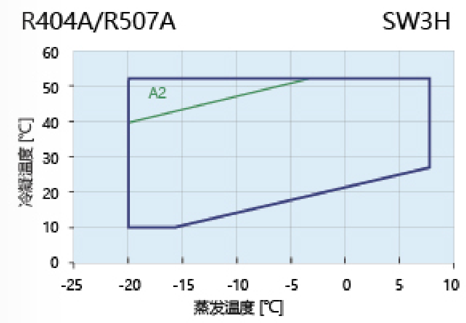
自动报警停机，并记录运行中发生异常的内容和时间

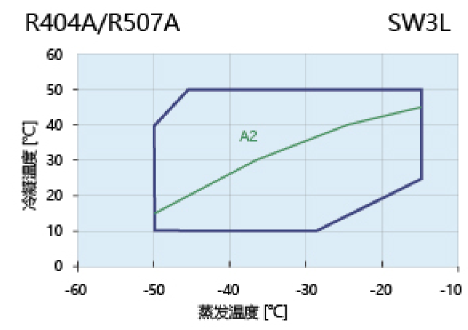
分级密码保护，防止非专业人员进行不当操作

SW系列螺杆压缩机

SW系列螺杆压缩机适用于中低温冷冻冷藏领域，排气量118～700m³/h，可多台并联使用。采用油压控制滑阀进行能量调节。

- 监控电机、排气温度
- 监控电机转动方向
- 监控电源是否缺相
- 油流量保护





更多信息详见压缩机手册

产品命名

冷凝器	机头数	压缩机形式	单机压缩机电机匹数	室内外形式	油品

油品，1位
E酯类油；A烷基苯类合成油；M矿物油，省略不写

室内外形式
A室内型，省略不写；B室外型（无搭棚）
C室外型（有搭棚）

单机压缩机电机匹数，3位
003～390

压缩机形式，3位
C4L，C4H，P4L，P4H，P6L，P6H，SB4，SB6，134，SRC，SWH，SWL，W5L

机头数，1位
1单机头，省略不写；2二机头并联；3三机头并联；4四机头并联；5五机头并联；6六机头并联

冷凝器，1位
N 无冷凝器；W 水冷式；A 风冷式；E 蒸发冷式

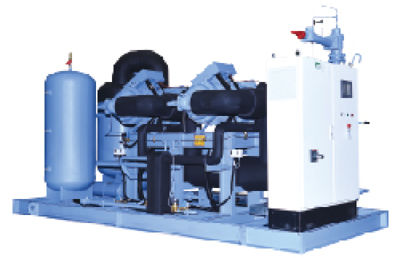
注：N2SWL080A表示一套采用2台SW3L系列80HP螺杆压缩机并联，无冷凝器，冷冻油采用烷基苯类合成油的室内型二并联压缩机组。
N2P6L030表示一套采用2台SPL系列30HP活塞压缩机并联，无冷凝器，冷冻油采用矿物油的室内型二并联压缩机组。

使用条件

- 环境温度：+5℃～+35℃
- 润滑油：须采用雪人提供或认可的冷冻油
- 冷却水条件：机组中使用的冷却水的水质应符合GB50050《工业循环冷却水处理设计规范》要求
  机组的供水压力（冷凝器为水冷式冷凝器时）为0.1～0.6Mpa
- 冷却水进水温度：+15℃～+32℃
- 室内使用，机房通风良好，相对湿度不大于85%（温度为20℃±5℃时）
- 安装地海拔高度不超过1000米，且环境中无足以腐蚀金属和破坏绝缘的气体、液体及导电尘埃

低温螺杆机组系列

低温螺杆机组是Refcomp主打压缩机组，选用Refcomp SW 系列螺杆压缩机，机组匹数范围30～880HP。根据用户需求，机组匹数可达1320HP。具有水冷式压缩冷凝机组及压缩机组可供选择。机组的设计和制造完全满足工业冷冻的实际要求，所有部件的设计和布置都较大限度地考虑了现场运行的可靠性及维护性。

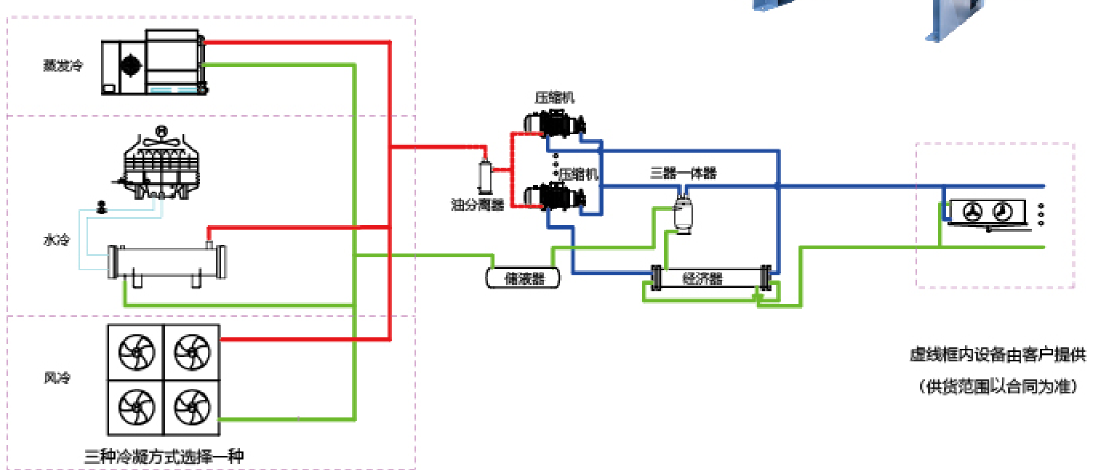


制冷剂*	R404A/R507A
制冷量**	26.4 ～ 665.2kW
电制	380V 3P 50Hz
机头数量***	1～4台

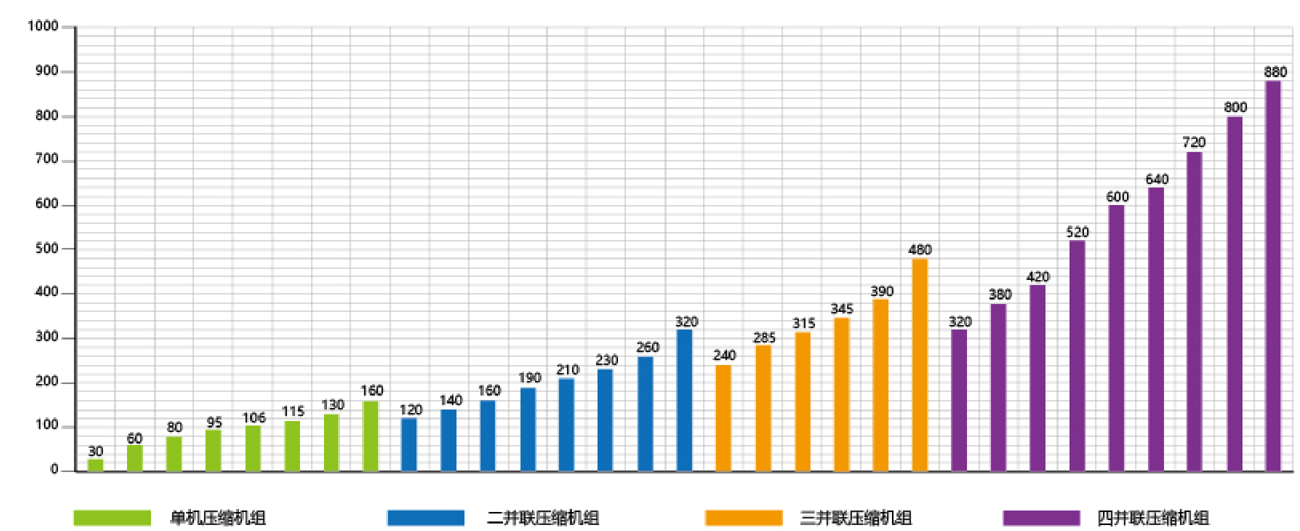
* 如需使用其他制冷剂，请与我司联系确认；

** 基于标准工况 -30/40℃ 制冷剂R507A；

*** 如需更多机头并联机组请与我司联系。



压缩机组匹数



SW3L系列压缩机组性能参数表及曲线图

R507A

蒸发温度	NSWL060E						NSWL070E					
	35		40		45		35		40		45	
	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P
-45	36.3	37.3	34.1	40.9	31.4	45.1	41.3	42.6	38.7	46.7	35.6	51.5
-40	46.9	38.7	44.1	42.2	40.8	46.2	53.3	44.2	50.1	48.2	46.3	52.8
-35	59.3	40.5	55.9	44	51.9	47.9	67.3	46.2	63.4	50.2	58.9	54.8
-30	73.7	42.6	69.6	46.1	64.9	50	83.6	48.6	78.9	52.6	73.5	57.2
-25	90.3	44.9	85.6	48.5	80	52.6	102.4	51.2	97	55.4	90.7	60.1
-20	109.3	47.4	103.9	51.2	97.4	55.4	123.9	54.1	117.7	58.5	110.4	63.2

蒸发温度	NSWL080E						NSWL095E					
	35		40		45		35		40		45	
	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P
-45	51.8	53.2	48.8	58.6	45.2	64.9	56.8	58.3	53.6	64.2	49.7	71
-40	66.6	55	63	60.2	58.7	66.3	73	60.1	69.1	65.8	64.3	72.5
-35	83.9	57.3	79.5	62.5	74.3	68.4	91.9	62.6	87.1	68.3	81.3	74.8
-30	103.8	59.9	98.6	65.2	92.4	71.1	113.7	65.5	108	71.3	101.3	77.8
-25	126.7	62.9	120.7	68.4	113.5	74.4	138.8	68.8	132.1	74.7	124.2	81.3
-20	152.8	66.2	145.9	71.8	137.7	78.1	167.2	72.4	159.5	78.5	150.5	85.3

蒸发温度	NSWL105E						NSWL115E					
	35		40		45		35		40		45	
	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P
-45	60	61.9	56.6	68.2	52.5	75.7	78.3	84.2	73.7	94.6	68	106.6
-40	77.1	63.9	72.9	70	67.9	77.2	99.9	85.3	94.9	95.6	88.7	107.3
-35	96.9	66.5	91.9	72.6	85.9	79.6	124.6	86.7	119	96.9	112.1	108.3
-30	119.8	69.6	113.8	75.7	106.8	82.8	152.6	88.3	146.3	98.5	138.8	110.1
-25	146	73	139.1	79.3	130.8	86.4	184.5	90.4	177.4	100.6	169	111.9
-20	175.7	76.8	167.8	83.3	158.4	90.7	220.2	93.1	212.3	103.1	203.2	114.6

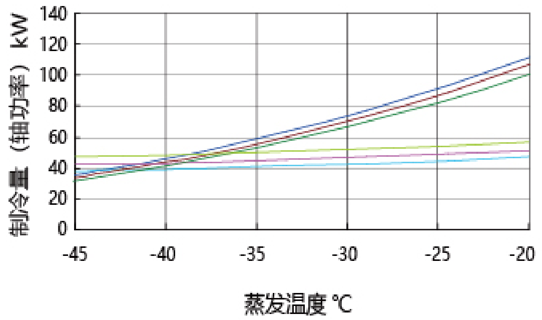
蒸发温度	NSWL130E						NSWL160E					
	35		40		45		35		40		45	
	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P
-45	86.3	91.1	81	101.9	74.7	114.5	103.1	110.1	97.8	125.5	91	143.6
-40	110.2	92.4	104.4	103.2	97.4	115.3	131.1	110.6	125.4	125.5	118.4	143.1
-35	137.5	94.1	130.9	104.7	123.2	116.8	162.6	111.4	156.4	125.8	148.9	143.2
-30	168.5	96.4	161.3	106.7	152.6	118.8	198.1	112.4	191.4	126.8	183.2	143.7
-25	203.7	98.4	195.5	109.1	186	121.3	238.1	114.2	230.6	128.1	221.7	144.6
-20	243.3	101.4	234.2	112.1	223.7	124.3	282.3	116.5	274.2	130.4	264.6	146.5

注：Q为制冷量（kW），P为轴功率（kW）。基于液体过冷度2K，回气过热度5K，带经济器；

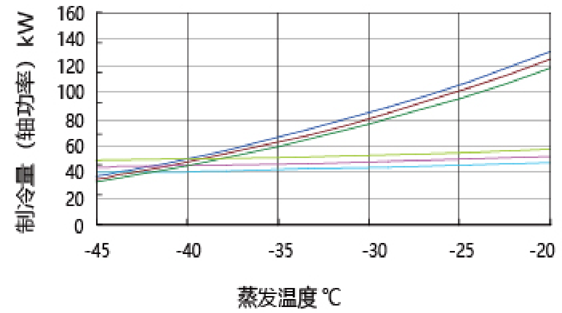
以上为部分压缩机组性能参数，更多资料请与我司联系索取；

压缩冷凝机组性能参数可参考压缩机组性能参数表及去曲线图。

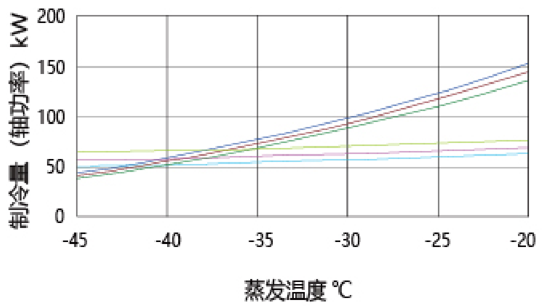
NSWL060E（R507A冷凝温度35/40/45℃）



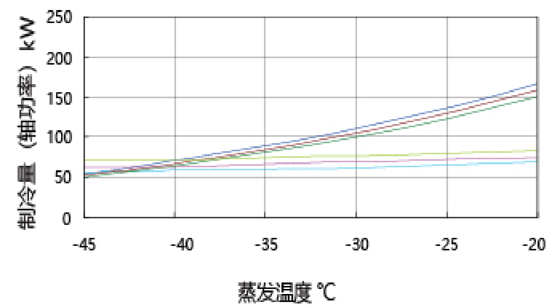
NSWL070E（R507A冷凝温度35/40/45℃）



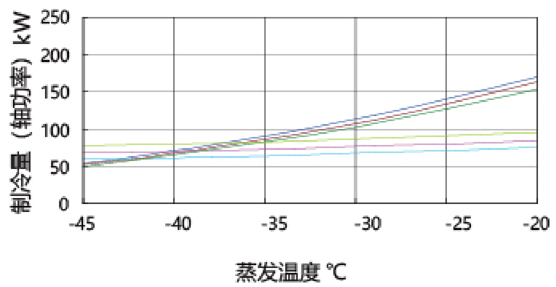
NSWL080E（R507A冷凝温度35/40/45℃）



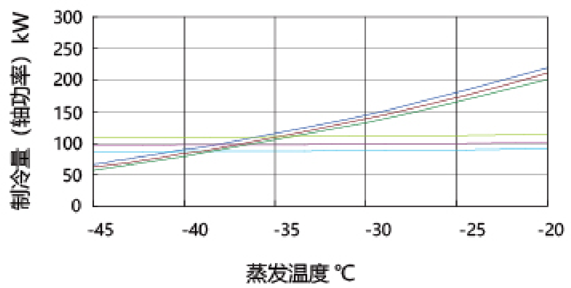
NSWL095E（R507A冷凝温度35/40/45℃）



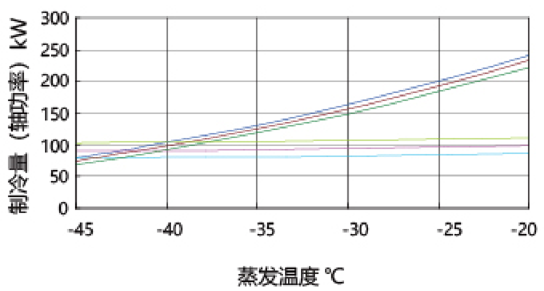
NSWL105E（R507A冷凝温度35/40/45℃）



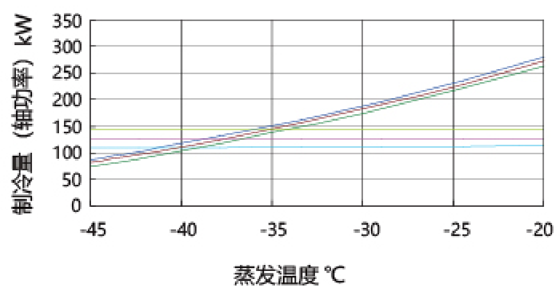
NSWL115E（R507A冷凝温度35/40/45℃）



NSWL130E（R507A冷凝温度35/40/45℃）



NSWL160E（R507A冷凝温度35/40/45℃）



35℃制冷量　40℃制冷量　45℃制冷量
35℃轴功率　40℃轴功率　45℃轴功率

SW3L系列压缩机组性能参数表

R507A

机组型号		N2SWL060E		N2SWL070E		N2SWL080E		N2SWL095E		N2SWL105E		N2SWL115E		N2SWL130E		N2SWL160E	
压缩机型号		SW3L6000		SW3L7000		SW3L8000		SW3L9500		SW3L10500		SW3L11500		SW3L13000		SW3L16000	
台数		2															
匹数		120		140		160		190		210		230		260		320	
蒸发温度	冷凝温度	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P
-20	35	218.6	94.8	247.8	108.2	305.6	132.4	334.4	144.8	351.4	153.6	440.4	186.2	486.6	202.8	564.6	233
	40	207.8	102.4	235.4	117	291.8	143.6	319	157	335.6	166.6	424.6	206.2	468.4	224.2	548.4	260.8
	45	194.8	110.8	220.8	126.4	275.4	156.2	301	170.6	316.8	181.4	406.4	229.2	447.4	248.6	529.2	293
-25	35	180.6	89.8	204.8	102.4	253.4	125.8	277.6	137.6	292	146	369	180.8	407.4	196.8	476.2	228.4
	40	171.2	97	194	110.8	241.4	136.8	264.2	149.4	278.2	158.6	354.8	201.2	391	218.2	461.2	256.2
	45	160	105.2	181.4	120.2	227	148.8	248.4	162.6	261.6	172.8	338	223.8	372	242.6	443.4	289.2
-30	35	147.4	85.2	167.2	97.2	207.6	119.8	227.4	131	239.6	139.2	305.2	176.6	337	192.2	396.2	224.8
	40	139.2	92.2	157.8	105.2	197.2	130.4	216	142.6	227.6	151.4	292.6	197	322.6	213.4	382.8	253.6
	45	129.8	100	147	114.4	184.8	142.2	202.6	155.6	213.6	165.6	277.6	220.2	305.2	237.6	366.4	287.4
-35	35	118.6	81	134.6	92.4	167.8	114.6	183.8	125.2	193.8	133	249.2	173.4	275	188.2	325.2	222.8
	40	111.8	88	126.8	100.4	159	125	174.2	136.6	183.8	145.2	238	193.8	261.8	209.4	312.8	251.6
	45	103.8	95.8	117.8	109.6	148.6	136.8	162.6	149.6	171.8	159.2	224.2	216.6	246.4	233.6	297.8	286.4
-40	35	93.8	77.4	106.6	88.4	133.2	110	146	120.2	154.2	127.8	199.8	170.6	220.4	184.8	262.2	221.2
	40	88.2	84.4	100.2	96.4	126	120.4	138.2	131.6	145.8	140	189.8	191.2	208.8	206.4	250.8	251
	45	81.6	92.4	92.6	105.6	117.4	132.6	128.6	145	135.8	154.4	177.4	214.6	194.8	230.6	236.8	286.2
-45	35	72.6	74.6	82.6	85.2	103.6	106.4	113.6	116.6	120	123.8	156.6	168.4	172.6	182.2	206.2	220.2
	40	68.2	81.8	77.4	93.4	97.6	117.2	107.2	128.4	113.2	136.4	147.4	189.2	162	203.8	195.6	251
	45	62.8	90.2	71.2	103	90.4	129.8	99.4	142	105	151.4	136	213.2	149.4	229	182	287.2
-48	35	61.4	73.4	69.8	83.8	87.8	105.2	96.2	114.8	101.8	122.2	133.2	167.4	146.8	180.6	175.8	219.8
	40	57.4	80.8	65.2	92.2	82.6	116.4	90.4	127	95.6	135.2	124.2	188.2	136.6	202.8	165	251

注：Q为制冷量（kW），P为轴功率（kW），基于液体过冷度2K，回气过热度5K，带经济器；
以上为部分压缩机组性能参数，更多资料请与我司联系索取；
压缩冷凝机组性能参数可参考压缩机组性能参数表及去曲线图。

SW3L系列压缩机组性能参数表 ·续

R507A

机组型号		N3SWL060E		N3SWL070E		N3SWL080E		N3SWL095E		N3SWL105E		N3SWL115E		N3SWL130E		N3SWL160E	
压缩机型号		SW3L6000		SW3L7000		SW3L8000		SW3L9500		SW3L10500		SW3L11500		SW3L13000		SW3L16000	
台数		3															
匹数		180		210		240		285		315		345		390		480	
蒸发温度	冷凝温度	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P
-20	35	327.9	142.2	371.7	162.3	458.4	198.6	501.6	217.2	527.1	230.4	660.6	279.3	729.9	304.2	846.9	349.5
	40	311.7	153.6	353.1	175.5	437.7	215.4	478.5	235.5	503.4	249.9	636.9	309.3	702.6	336.3	822.6	391.2
	45	292.2	166.2	331.2	189.6	413.1	234.3	451.5	255.9	475.2	272.1	609.6	343.8	671.1	372.9	793.8	439.5
-25	35	270.9	134.7	307.2	153.6	380.1	188.7	416.4	206.4	438	219	553.5	271.2	611.1	295.2	714.3	342.6
	40	256.8	145.5	291	166.2	362.1	205.2	396.3	224.1	417.3	237.9	532.2	301.8	586.5	327.3	691.8	384.3
	45	240	157.8	272.1	180.3	340.5	223.2	372.6	243.9	392.4	259.2	507	335.7	558	363.9	665.1	433.8
-30	35	221.1	127.8	250.8	145.8	311.4	179.7	341.1	196.5	359.4	208.8	457.8	264.9	505.5	288.3	594.3	337.2
	40	208.8	138.3	236.7	157.8	295.8	195.6	324	213.9	341.4	227.1	438.9	295.5	483.9	320.1	574.2	380.4
	45	194.7	150	220.5	171.6	277.2	213.3	303.9	233.4	320.4	248.4	416.4	330.3	457.8	356.4	549.6	431.1
-35	35	177.9	121.5	201.9	138.6	251.7	171.9	275.7	187.8	290.7	199.5	373.8	260.1	412.5	282.3	487.8	334.2
	40	167.7	132	190.2	150.6	238.5	187.5	261.3	204.9	275.7	217.8	357	290.7	392.7	314.1	469.2	377.4
	45	155.7	143.7	176.7	164.4	222.9	205.2	243.9	224.4	257.7	238.8	336.3	324.9	369.6	350.4	446.7	429.6
-40	35	140.7	116.1	159.9	132.6	199.8	165	219	180.3	231.3	191.7	299.7	255.9	330.6	277.2	393.3	331.8
	40	132.3	126.6	150.3	144.6	189	180.6	207.3	197.4	218.7	210	284.7	286.8	313.2	309.6	376.2	376.5
	45	122.4	138.6	138.9	158.4	176.1	198.9	192.9	217.5	203.7	231.6	266.1	321.9	292.2	345.9	355.2	429.3
-45	35	108.9	111.9	123.9	127.8	155.4	159.6	170.4	174.9	180	185.7	234.9	252.6	258.9	273.3	309.3	330.3
	40	102.3	122.7	116.1	140.1	146.4	175.8	160.8	192.6	169.8	204.6	221.1	283.8	243	305.7	293.4	376.5
	45	94.2	135.3	106.8	154.5	135.6	194.7	149.1	213	157.5	227.1	204	319.8	224.1	343.5	273	430.8
-48	35	92.1	110.1	104.7	125.7	131.7	157.8	144.3	172.2	152.7	183.3	199.8	251.1	220.2	270.9	263.7	329.7
	40	86.1	121.2	97.8	138.3	123.9	174.6	135.6	190.5	143.4	202.8	186.3	282.3	204.9	304.2	247.5	376.5

注：Q为制冷量（kW），P为轴功率（kW）。基于液体过冷度2K，回气过热度5K，带经济器；
以上为部分压缩机组性能参数，更多资料请与我司联系索取；
压缩冷凝机组性能参数可参考压缩机组性能参数表及去曲线图。

SW3L系列压缩机组性能参数表·续

R507A

机组型号		N4SWL080E		N4SWL095E		N4SWL105E		N4SWL115E		N4SWL130E		N4SWL160E		N4SWL180E		N4SWL200E		N4SWL220E	
压缩机型号		SW3L8000		SW3L9500		SW3L10500		SW3L11500		SW3L13000		SW3L16000		SW3L18000		SW3L20000		SW3L22000	
台数		4																	
匹数		320		380		420		520		600		640		720		800		880	
蒸发温度	冷凝温度	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P
-20	35	611.2	264.8	668.8	289.6	702.8	307.2	880.8	372.4	973.2	405.6	1129.2	466	1222.4	490	1288.4	514.4	1489.2	592.8
	40	583.6	287.2	638	314	671.2	333.2	849.2	412.4	936.8	448.4	1096.8	521.6	1174.8	540	1239.2	566.8	1427.6	651.2
	45	550.8	312.4	602	341.2	633.6	362.8	812.8	458.4	894.8	497.2	1058.4	586	1120.4	597.6	1182	626.8	1356.8	717.2
-25	35	506.8	251.6	555.2	275.2	584	292	738	361.6	814.8	393.6	952.4	456.8	1025.6	474.8	1082.8	498.4	1248.8	572.4
	40	482.8	273.6	528.4	298.8	556.4	317.2	709.6	402.4	782	436.4	922.4	512.4	983.2	525.6	1038.4	551.6	1194.4	631.6
	45	454	297.6	496.8	325.2	523.2	345.6	676	447.6	744	485.2	886.8	578.4	933.2	582.4	986.4	611.6	1130	697.2
-30	35	415.2	239.6	454.8	262	479.2	278.4	610.4	353.2	674	384.4	792.4	449.6	849.2	462.4	898	486	1034.8	556.8
	40	394.4	260.8	432	285.2	455.2	302.8	585.2	394	645.2	426.8	765.6	507.2	811.2	512.8	858.4	539.2	986	615.6
	45	369.6	284.4	405.2	311.2	427.2	331.2	555.2	440.4	610.4	475.2	732.8	574.8	767.2	570.4	811.6	598.8	928.4	680.8
-35	35	335.6	229.2	367.6	250.4	387.6	266	498.4	346.8	550	376.4	650.4	445.6	693.6	452.8	734.4	476	845.2	544
	40	318	250	348.4	273.2	367.6	290.4	476	387.6	523.6	418.8	625.6	503.2	660.4	503.6	699.2	529.2	801.6	602
	45	297.2	273.6	325.2	299.2	343.6	318.4	448.4	433.2	492.8	467.2	595.6	572.8	620.4	560.4	657.6	589.6	751.2	668
-40	35	266.4	220	292	240.4	308.4	255.6	399.6	341.2	440.8	369.6	524.4	442.4	556.8	445.2	590	467.6	678	532.4
	40	252	240.8	276.4	263.2	291.6	280	379.6	382.4	417.6	412.8	501.6	502	526.8	495.2	558.8	521.2	640	590.8
	45	234.8	265.2	257.2	290	271.6	308.8	354.8	429.2	389.6	461.2	473.6	572.4	491.2	552.8	521.2	581.6	594	655.6
-45	35	207.2	212.8	227.2	233.2	240	247.6	313.2	336.8	345.2	364.4	412.4	440.4	436.8	437.6	463.6	461.2	531.6	522.4
	40	195.2	234.4	214.4	256.8	226.4	272.8	294.8	378.4	324	407.6	391.2	502	409.2	488	434.8	514.4	497.6	581.6
	45	180.8	259.6	198.8	284	210	302.8	272	426.4	298.8	458	364	574.4	376.8	547.6	400	576	456	647.6
-48	35	175.6	210.4	192.4	229.6	203.6	244.4	266.4	334.8	293.6	361.2	351.6	439.6	371.6	434	394.8	457.2	452.4	516.8
	40	165.2	232.8	180.8	254	191.2	270.4	248.4	376.4	273.2	405.6	330	502	345.2	485.2	367.2	511.2	419.6	576.8

注：Q为制冷量（kW），P为轴功率（kW）。基于液体过冷度2K，回气过热度5K，带经济器；
以上为部分压缩机组性能参数，更多资料请与我司联系索取；
压缩冷凝机组性能参数可参考压缩机组性能参数表及去曲线图。

SW3L系列螺杆压缩机组技术参数表

机组型号	压缩机			机组配管(mm)			冷冻油		储液器总容积(l)	最大工作电流(A)	启动方式	单台压缩机启动电流（A）Y-Δ	机组外形尺寸 L×W×H(mm)	机组净重(kg)
	型号	台数	功率(HP)	排气管	吸气管	供液管	型号	充注量(约)						
NSWL060A	SW3L6000	1	60	DN32	DN80	DN20	S002	70	130	103	Y-Δ	139/422	1876×1307×1905	1180
NSWL070A	SW3L7000		70					70		117		139/459		1190
NSWL080A	SW3L8000		80	DN40	DN100	DN25		80	220	139		223/670	2268×1379×1997	1540
NSWL095A	SW3L9500		95					80		154		318/953		1550
NSWL105A	SW3L10500		105					80		163		318/953		1560
NSWL115A	SW3L11500		115	DN50				120	320	196		276/876	2601×1405×2322	1950
NSWL130A	SW3L13000		130					135		210		354/1155		2030
NSWL160A	SW3L16000		160		DN125	DN32		135		236		374/1155	2601×1419×2322	2220

机组型号	压缩机			机组配管(mm)			冷冻油		储液器总容积(l)	最大工作电流(A)	启动方式	单台压缩机启动电流（A）Y-Δ	机组外形尺寸 L×W×H(mm)	机组净重(kg)
	型号	台数	功率(HP)	排气管	吸气管	供液管	型号	充注量(约)						
N2SWL060A	SW3L6000	2	120	DN50	DN100	DN25	S002	115	150	206	Y-Δ	139/422	3115×1698×1824	2510
N2SWL070A	SW3L7000		140					115		234		139/459		2530
N2SWL080A	SW3L8000		160	DN65	DN125	DN32		155	220	278		223/670	3625×1871×2122	3380
N2SWL095A	SW3L9500		190					155		308		318/953		3390
N2SWL105A	SW3L10500		210					155		326		318/953		3400
N2SWL115A	SW3L11500		230		DN150			233	300	392		276/876	3970×2119×2097	3950
N2SWL130A	SW3L13000		260			DN40		293		420		354/1155	3970×2119×2350	4100
N2SWL160A	SW3L16000		320	DN80				293		472		374/1155	3970×2119×2407	4170

机组型号	压缩机			机组配管(mm)			冷冻油		储液器总容积(l)	最大工作电流(A)	启动方式	单台压缩机启动电流（A）Y-Δ	机组外形尺寸 L×W×H(mm)	机组净重(kg)
	型号	台数	功率(HP)	排气管	吸气管	供液管	型号	充注量(约)						
N3SWL080A	SW3L8000	3	240	DN65	DN150	DN40	S002	288	300	417	Y-Δ	223/670	4420×2150×2384	4330
N3SWL095A	SW3L9500		285					288		462		318/953		4340
N3SWL105A	SW3L10500		315					288		489		318/953		4360
N3SWL115A	SW3L11500		345	DN80		DN50		328	350	588		276/876	5200×2400×2600	5500
N3SWL130A	SW3L13000		390		DN200			328	400	630		354/1155		5700
N3SWL160A	SW3L16000		480	DN100				328	450	708		374/1155		6200

机组型号	压缩机			机组配管(mm)			冷冻油		储液器总容积(l)	最大工作电流(A)	启动方式	单台压缩机启动电流（A）Y-Δ	机组外形尺寸 L×W×H(mm)	机组净重(kg)
	型号	台数	功率(HP)	排气管	吸气管	供液管	型号	充注量(约)						
N4SWL080A	SW3L8000	4	320	DN80	DN200	DN50	S002	333	350	556	Y-Δ	223/670	5750×2148×2523	5860
N4SWL095A	SW3L9500		380					333	400	616		318/953		6430
N4SWL105A	SW3L10500		420					333		652		318/953		6450
N4SWL115A	SW3L11500		460	DN100				624	450	784		276/876	6500×2400×2700	7000
N4SWL130A	SW3L13000		520					624	550	840		354/1155		8000
N4SWL160A	SW3L16000		640					624	600	944		374/1155		8200
N4SWL180A	SW3L18000		720		DN250	DN65		832	700	1000		453/1333	7000×2400×2700	9800
N4SWL200A	SW3L20000		800	DN125				832		1080		543/1645		9990
N4SWL220A	SW3L22000		880					832	800	1200		543/1645		10500

说明：1、以上技术参数基于SW3L系列压缩机组名义工况：蒸发温度-30℃，冷凝温度40℃，制冷剂为R507A；如超出以上适用范围，请于我公司联系重新确认；

2、技术参数表仅供参考，请以我公司实际设计为准；

3、机组供电380V/3P/50Hz；

注：雪人对印刷材料中可能出现的的错误概不负责。雪人公司保留不预先通知便可自行改变其产品的权利。
倘若这种改变对于已定产品基本性能规格没有发生变化，则这种权利也适用于已经订购的产品。

SW3L系列水冷式螺杆压缩冷凝机组技术参数表

机组型号	压缩机			机组配管(mm)			冷冻油		储液器总容积(l)	最大工作电流(A)	启动方式	单台压缩机启动电流（A）	机组外形尺寸 L×W×H(mm)	机组净重(kg)
	型号	台数	功率(HP)	吸气管	供液管	冷却水管	型号	充注量						
WSWL060A	SW3L6000	1	60	DN80	DN20	DN80	S002	70	20	103	Y-Δ	139/422	2200×1350×1905	1400
WSWL070A	SW3L7000		70					70		117		139/459		1430
WSWL080A	SW3L8000		80	DN100	DN25			80	40	139		223/670	2600×1400×2050	1840
WSWL095A	SW3L9500		95					80		154		318/953		1850
WSWL105A	SW3L10500		105					80		163		318/953		1860
WSWL115A	SW3L11500		115			DN100		120	80	196		276/876	3200×1600×2400	2250
WSWL130A	SW3L13000		130					135		210		354/1155		2330
WSWL160A	SW3L16000		160	DN125	DN32			135		236		374/1155		2650

机组型号	压缩机			机组配管(mm)			冷冻油		储液器总容积(l)	最大工作电流(A)	启动方式	单台压缩机启动电流（A）	机组外形尺寸 L×W×H(mm)	机组净重(kg)
	型号	台数	功率(HP)	吸气管	供液管	冷却水管	型号	充注量						
W2SWL060A	SW3L6000	2	120	DN100	DN25	DN100	S002	115	150	206	Y-Δ	139/422	3115×2000×2000	3700
W2SWL070A	SW3L7000		140					115		234		139/459		3800
W2SWL080A	SW3L8000		160	DN125	DN32			155	220	278		223/670	3850×2300×2150	4400
W2SWL095A	SW3L9500		190			DN125		155		308		318/953		4450
W2SWL105A	SW3L10500		210					155		326		318/953		4550
W2SWL115A	SW3L11500		230	DN150				233		392		276/876	4200×2400×2097	5000
W2SWL130A	SW3L13000		260		DN40			293	300	420		354/1155	4200×2400×2350	5200
W2SWL160A	SW3L16000		320			DN150		293		472		374/1155	4200×2400×2407	5500

机组型号	压缩机			机组配管(mm)			冷冻油		储液器总容积(l)	最大工作电流(A)	启动方式	单台压缩机启动电流（A）	机组外形尺寸 L×W×H(mm)	机组净重(kg)
	型号	台数	功率(HP)	吸气管	供液管	冷却水管	型号	充注量						
W3SWL080A	SW3L8000	3	240	DN150	DN40	DN150	S002	288	300	417	Y-Δ	223/670	4550×2350×2400	5200
W3SWL095A	SW3L9500		285					288		462		318/953		5300
W3SWL105A	SW3L10500		315					288		489		318/953		5400
W3SWL115A	SW3L11500		345		DN50			328	350	588		276/876	5300×3100×2600*	6200
W3SWL130A	SW3L13000		390	DN200				328	400	630		354/1155		6500
W3SWL160A	SW3L16000		480			DN200		328	450	708		374/1155		6800

机组型号	压缩机			机组配管(mm)			冷冻油		储液器总容积(l)	最大工作电流(A)	启动方式	单台压缩机启动电流（A）	机组外形尺寸 L×W×H(mm)	机组净重(kg)
	型号	台数	功率(HP)	吸气管	供液管	冷却水管	型号	充注量						
W4SWL080A	SW3L8000	4	320	DN200	DN50	DN150	S002	333	350	556	Y-Δ	223/670	6300×2400×2550	6700
W4SWL095A	SW3L9500		380					333	400	616		318/953		6900
W4SWL105A	SW3L10500		420					333		652		318/953		7100
W4SWL115A	SW3L11500		460			DN200		624	450	784		276/876	6900×3100×2700*	8500
W4SWL130A	SW3L13000		520					624	550	840		354/1155		9200
W4SWL160A	SW3L16000		640					624	600	944		374/1155		9800
W4SWL180A	SW3L18000		720	DN250	DN65			832	700	1000		453/1333	7300×3200×2700*	12050
W4SWL200A	SW3L20000		800					832		1080		543/1645		12800
W4SWL220A	SW3L22000		880					832	800	1200		543/1645		13500

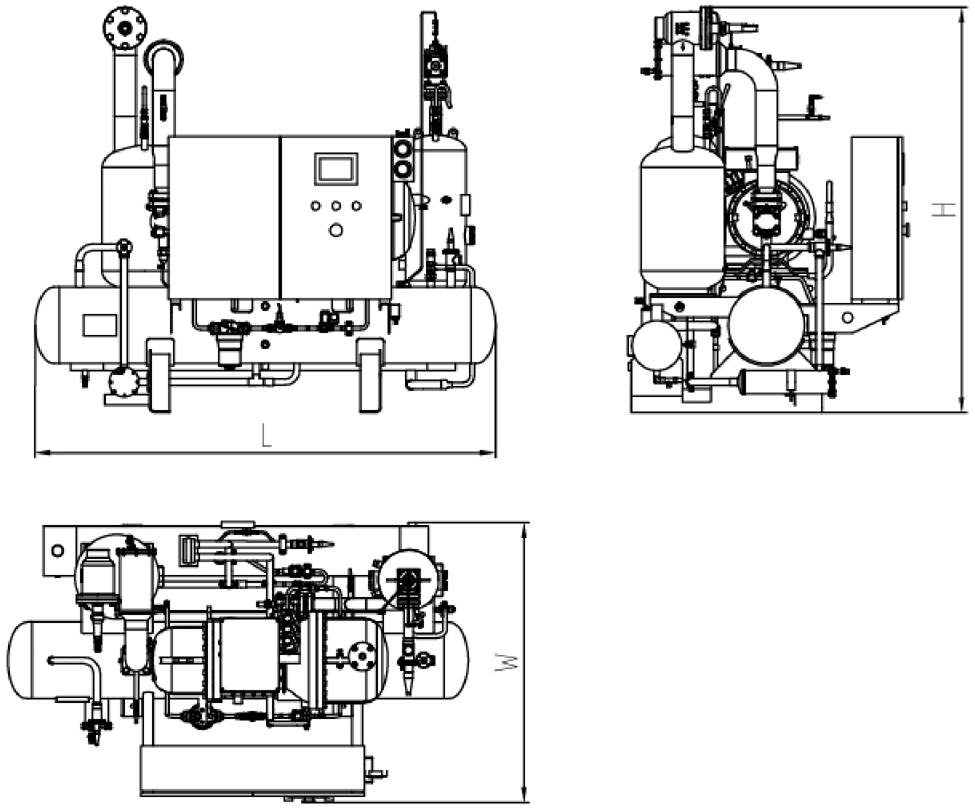
说明：1、以上技术参数基于SW3L系列压缩冷凝机组名义工况：蒸发温度-30℃，冷凝温度40℃，制冷剂为R507A；如超出以上适用范围，请于我公司联系重新确认；

2、技术参数表仅供参考，请以我公司实际设计为准；

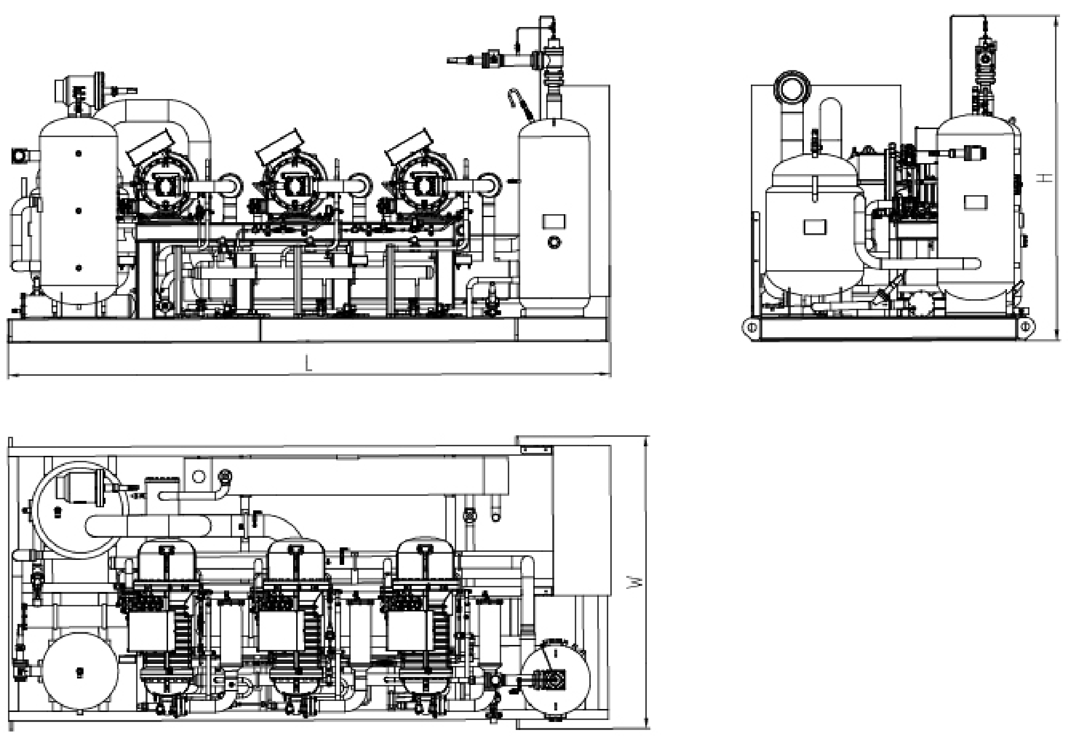
3、机组供电380V/3P/50Hz。

注：雪人对印刷材料中可能出现的的错误概不负责。雪人公司保留不预先通知便可自行改变其产品的权利。
倘若这种改变对于已定产品基本性能规格没有发生变化，则这种权利也适用于已经订购的产品。
*机组宽度超出运输限制，此机组为分体布置。

SW3L系列螺杆压缩机组外形图

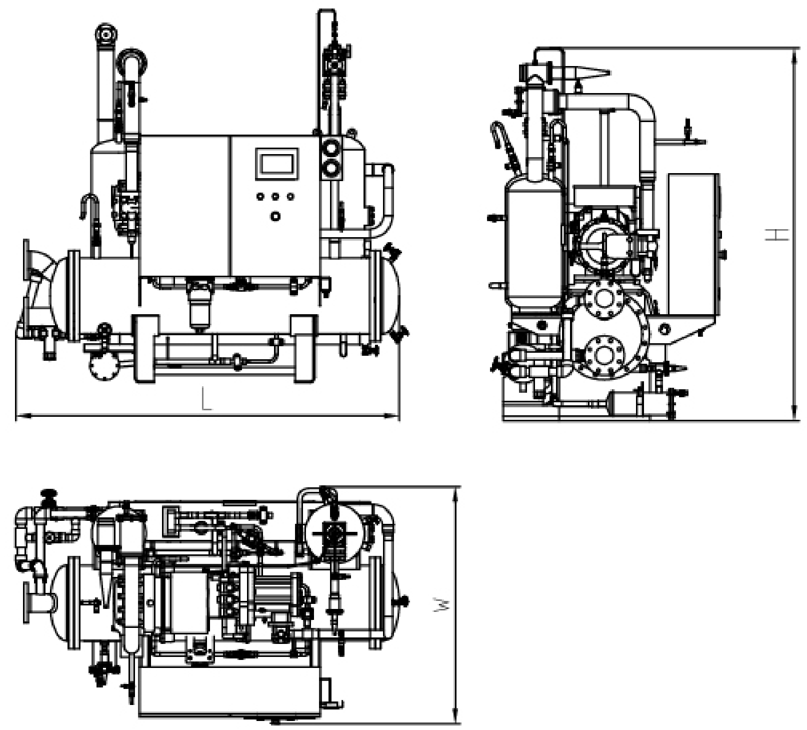


单机压缩机组

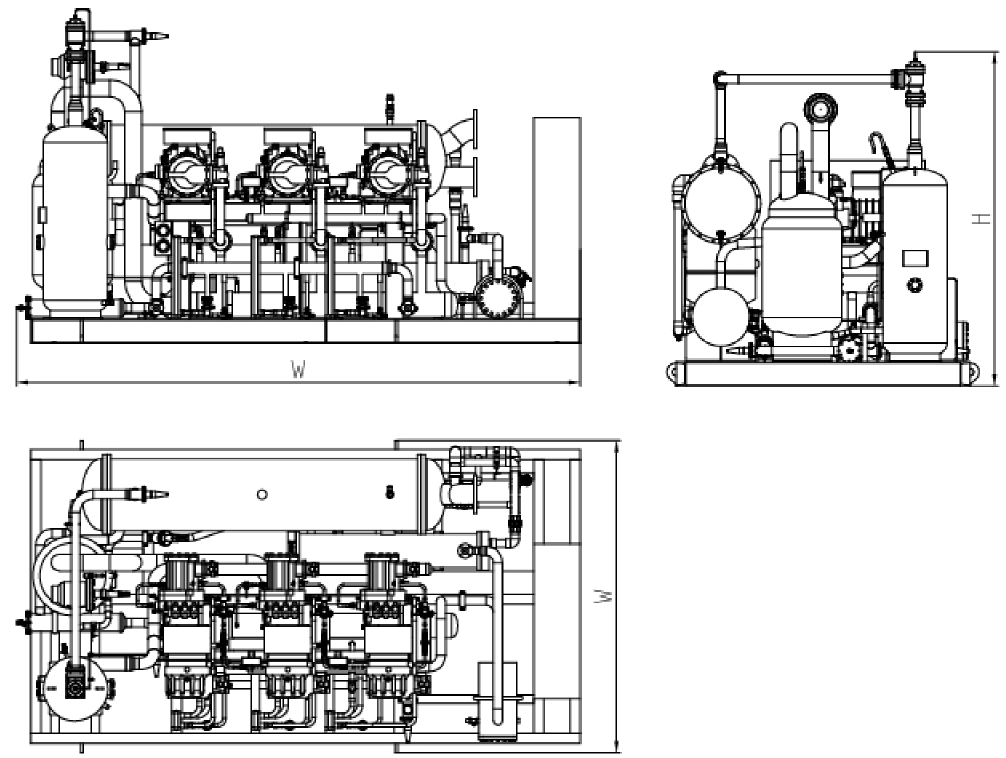


并联压缩机组

SW3L系列水冷式螺杆压缩冷凝机组外形图



单机压缩冷凝机组



并联压缩冷凝机组

中高温螺杆机组系列

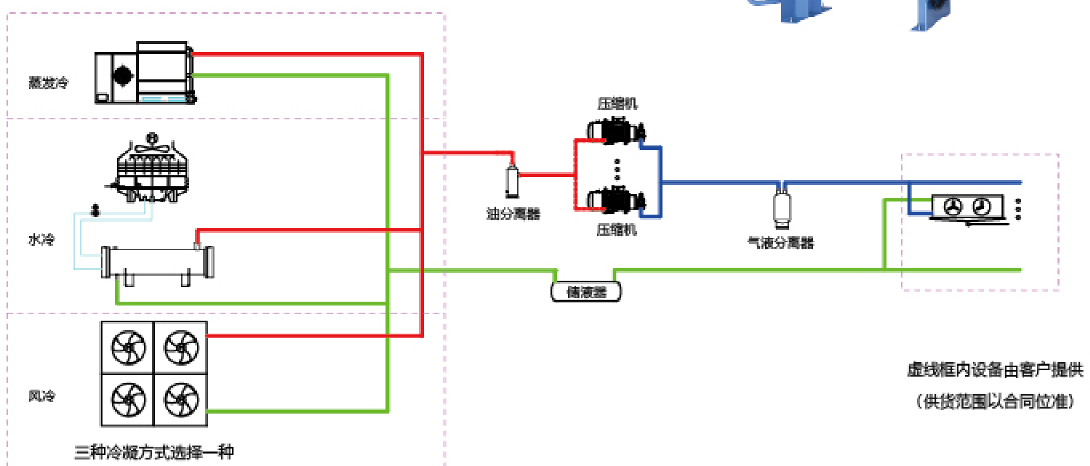
中高温螺杆机组是Refcomp主打压缩机组，选用Refcomp SW系列螺杆压缩机，机组匹数范围40～1000HP。具有水冷式压缩冷凝机组及压缩机组可供选择。SW系列高温螺杆压缩机组配置油分离器，运行范围广泛。所有部件的设计和布置都较大限度地考虑了现场运行的可靠性及维护性。

制冷剂*	R404A/R507A
制冷量**	82 ～ 1892kW
电制	380V 3P 50Hz
机头数量***	1～4台

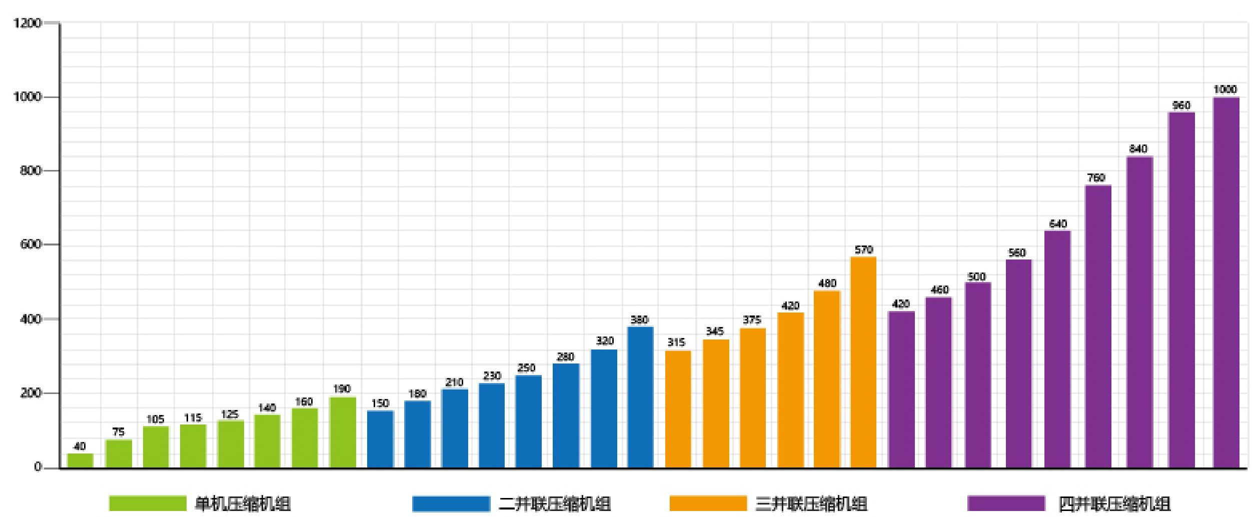
*如需使用其他制冷剂，请与我司联系确认；

**基于标准工况 -5/40℃ 制冷剂R507A；

***如需更多机头并联机组请与我司联系。



压缩机组匹数



SW3H系列压缩机组性能参数表及曲线图

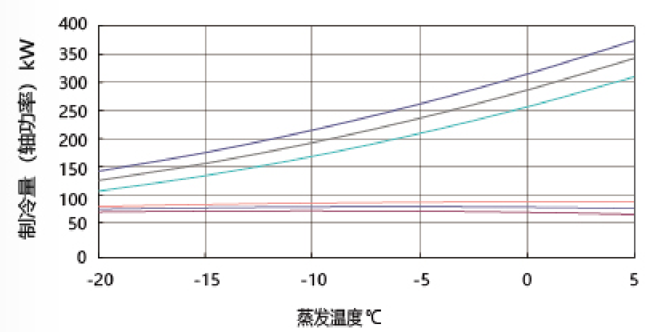
R507A

蒸发温度	NSWH125E						NSWH140E					
	35		40		45		35		40		45	
	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P
-20	143.8	71.6	127.4	77.3	108.7	82	154.7	79.9	140.7	84.8	123.6	88.5
-15	176.7	73.4	157.5	79.8	136.2	85.5	192.1	85.2	175.5	90.4	155.9	94.6
-10	216.1	73.9	194	81.2	170	88.1	238.3	90	218.9	95.9	196.8	101.1
-5	262	73.1	236.9	81.5	210.2	89.9	293.8	94	271.6	101.1	246.8	107.9
0	314.3	71	286.2	80.7	256.7	90.7	359.4	97.1	334.2	106	306.6	114.7
5	373.2	67.6	341.9	78.7	309.4	90.5	435.6	99.2	407.3	110.2	376.8	121.4

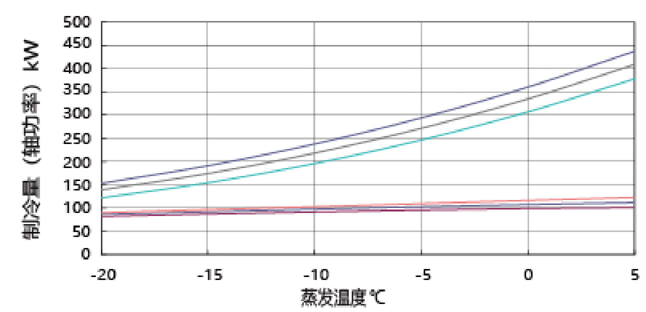
蒸发温度	NSWH160E						NSWH190E					
	35		40		45		35		40		45	
	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P
-20	171.8	88.2	155.8	93.8	136.2	98.2	196.3	101.5	178.6	107.5	156.7	112.2
-15	213.2	94.2	194.3	100	172	104.9	243.8	108.3	222.7	114.6	197.8	119.9
-10	264.4	99.4	242.4	106.1	217.3	112.1	302.4	114.3	277.8	121.6	249.6	128.2
-5	325.8	103.9	300.7	112	272.6	119.6	372.8	119.4	344.6	128.3	313	136.7
0	398.4	107.3	369.9	117.3	338.8	127.1	456	123.4	424	134.4	388.8	145.3
5	482.8	109.6	450.9	122	416.5	134.5	552.8	126	516.8	139.8	477.9	153.8

注：Q为制冷量（kW），P为轴功率（kW）。基于液体过冷度2K，回气过热度5K，带经济器；
以上为部分压缩机组性能参数，更多资料请与我司联系索取；
压缩冷凝机组性能参数可参考压缩机组性能参数表及去曲线图。

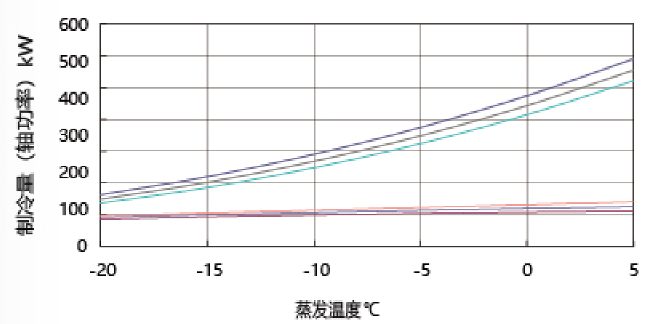
NSWH125E（R507A）冷凝温度35/40/45℃



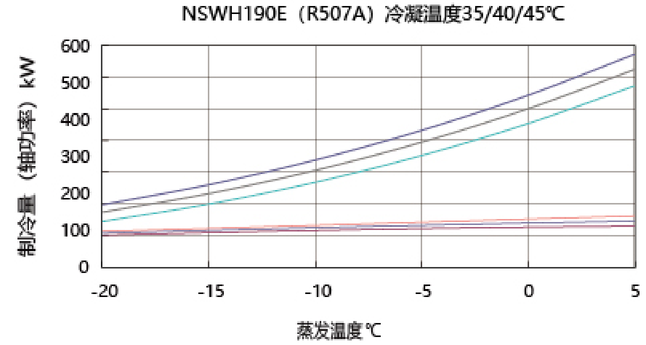
NSWH140E（R507A）冷凝温度35/40/45℃



NSWH160E（R507A）冷凝温度35/40/45℃



NSWH190E（R507A）冷凝温度35/40/45℃



35℃制冷量　40℃制冷量　45℃制冷量
35℃轴功率　40℃轴功率　45℃轴功率

SW3H系列压缩机组性能参数表·

R507A

机组型号		N2SWH075E		N2SWH090E		N2SWH105E		N2SWH115E		N2SWH125E		N2SWH140E		N2SWH160E		N2SWH190E	
压缩机型号		SW3H7500		SW3H9000		SW3H10500		SW3H11500		SW3H12500		SW3H14000		SW3H16000		SW3H19000	
台数		2															
匹数		150		180		210		230		250		280		320		380	
蒸发温度	冷凝温度	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P
5	35	448.6	81.2	518.8	94	626	113.4	696	126	746.4	135.2	871.2	198.4	965.6	219.2	1105.6	252
	40	411	94.6	475.2	109.4	573.6	132	637.6	146.8	683.8	157.4	814.6	220.4	901.8	244	1033.6	279.6
	45	372	108.8	430.2	125.8	519	151.8	577.2	168.8	618.8	181	753.6	242.8	833	269	955.8	307.6
0	35	378	85.4	437	98.6	527.2	119.2	586.2	132.4	628.6	142	718.8	194.2	796.8	214.6	912	246.8
	40	344	97	397.8	112.2	480	135.4	533.8	150.4	572.4	161.4	668.4	212	739.8	234.6	848	268.8
	45	308.6	109	356.8	126	430.6	152	478.8	169	513.4	181.4	613.2	229.4	677.6	254.2	777.6	290.6
-5	35	315	87.8	364.2	101.6	439.4	122.6	488.6	136.4	524	146.2	587.6	188	651.6	207.8	745.6	238.8
	40	284.8	98	329.2	113.2	397.4	136.6	441.8	152	473.8	163	543.2	202.2	601.4	224	689.2	256.6
	45	252.8	108	292.2	124.8	352.6	150.8	392	167.6	420.4	179.8	493.6	215.8	545.2	239.2	626	273.4
-10	35	259.8	88.8	300.4	102.8	362.4	124	403	137.8	432.2	147.8	476.6	180	528.8	198.8	604.8	228.6
	40	233.2	97.6	269.6	112.8	325.4	136.2	361.8	151.4	388	162.4	437.8	191.8	484.8	212.2	555.6	243.2
	45	204.4	106	236.4	122.4	285.2	147.8	317.2	164.4	340	176.2	393.6	202.2	434.6	224.2	499.2	256.4
-15	35	212.4	88.2	245.6	102	296.4	123	329.6	136.8	353.4	146.8	384.2	170.4	426.4	188.4	487.6	216.6
	40	189.4	95.8	219	110.8	264.2	133.8	293.8	148.8	315	159.6	351	180.8	388.6	200	445.4	229.2
	45	163.8	102.8	189.4	118.8	228.4	143.4	254	159.4	272.4	171	311.8	189.2	344	209.8	395.6	239.8
-20	35	172.8	86	200	99.6	241.2	120.2	268.2	133.6	287.6	143.2	309.4	159.8	343.6	176.4	392.6	203
	40	153.2	93	177.2	107.4	213.8	129.6	237.6	144.2	254.8	154.6	281.4	169.6	311.6	187.6	357.2	215
	45	130.8	98.6	151.2	114	182.4	137.4	202.8	152.8	217.4	164	247.2	177	272.4	196.4	313.4	224.4

注：Q为制冷量（kW），P为轴功率（kW）。基于液体过冷度2K，回气过热度5K，不带经济器；
以上为部分压缩机组性能参数，更多资料请与我司联系索取；
压缩冷凝机组性能参数可参考压缩机组性能参数表及去曲线图。

SW3H系列压缩机组性能参数表·续

R507A

机组型号		N3SWH075E		N3SWH090E		N3SWH105E		N3SWH115E		N3SWH125E		N3SWH140E		N3SWH160E		N3SWH190E	
压缩机型号		SW3H7500		SW3H9000		SW3H10500		SW3H11500		SW3H12500		SW3H14000		SW3H16000		SW3H19000	
台数		3															
匹数		225		270		315		345		375		420		480		570	
蒸发温度	冷凝温度	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P
5	35	672.9	121.8	778.2	141	939	170.1	1044	189	1119.6	202.8	1306.8	297.6	1448.4	328.8	1658.4	378
	40	616.5	141.9	712.8	164.1	860.4	198	956.4	220.2	1025.7	236.1	1221.9	330.6	1352.7	366	1550.4	419.4
	45	558	163.2	645.3	188.7	778.5	227.7	865.8	253.2	928.2	271.5	1130.4	364.2	1249.5	403.5	1433.7	461.4
0	35	567	128.1	655.5	147.9	790.8	178.8	879.3	198.6	942.9	213	1078.2	291.3	1195.2	321.9	1368	370.2
	40	516	145.5	596.7	168.3	720	203.1	800.7	225.6	858.6	242.1	1002.6	318	1109.7	351.9	1272	403.2
	45	462.9	163.5	535.2	189	645.9	228	718.2	253.5	770.1	272.1	919.8	344.1	1016.4	381.3	1166.4	435.9
-5	35	472.5	131.7	546.3	152.4	659.1	183.9	732.9	204.6	786	219.3	881.4	282	977.4	311.7	1118.4	358.2
	40	427.2	147	493.8	169.8	596.1	204.9	662.7	228	710.7	244.5	814.8	303.3	902.1	336	1033.8	384.9
	45	379.2	162	438.3	187.2	528.9	226.2	588	251.4	630.6	269.7	740.4	323.7	817.8	358.8	939	410.1
-10	35	389.7	133.2	450.6	154.2	543.6	186	604.5	206.7	648.3	221.7	714.9	270	793.2	298.2	907.2	342.9
	40	349.8	146.4	404.4	169.2	488.1	204.3	542.7	227.1	582	243.6	656.7	287.7	727.2	318.3	833.4	364.8
	45	306.6	159	354.6	183.6	427.8	221.7	475.8	246.6	510	264.3	590.4	303.3	651.9	336.3	748.8	384.6
-15	35	318.6	132.3	368.4	153	444.6	184.5	494.4	205.2	530.1	220.2	576.3	255.6	639.6	282.6	731.4	324.9
	40	284.1	143.7	328.5	166.2	396.3	200.7	440.7	223.2	472.5	239.4	526.5	271.2	582.9	300	668.1	343.8
	45	245.7	154.2	284.1	178.2	342.6	215.1	381	239.1	408.6	256.5	467.7	283.8	516	314.7	593.4	359.7
-20	35	259.2	129	300	149.4	361.8	180.3	402.3	200.4	431.4	214.8	464.1	239.7	515.4	264.6	588.9	304.5
	40	229.8	139.5	265.8	161.1	320.7	194.4	356.4	216.3	382.2	231.9	422.1	254.4	467.4	281.4	535.8	322.5
	45	196.2	147.9	226.8	171	273.6	206.1	304.2	229.2	326.1	246	370.8	265.5	408.6	294.6	470.1	336.6

注：Q为制冷量（kW），P为轴功率（kW）。基于液体过冷度2K，回气过热度5K，不带经济器；
以上为部分压缩机组性能参数，更多资料请与我司联系索取；
压缩冷凝机组性能参数可参考压缩机组性能参数表及去曲线图。

SW3H系列压缩机组性能参数表·续

R507A

机组型号		N4SWH105E		N4SWH115E		N4SWH125E		N4SWH140E		N4SWH160E		N4SWH190E		N4SWH210E		N4SWH240E		N4SWH250E	
压缩机型号		SW3H10500		SW3H11500		SW3H12500		SW3H14000		SW3H16000		SW3H19000		SW3H21000		SW3H24000		SW3H25000	
台数		4																	
匹数		420		460		500		560		640		760		840		960		1000	
蒸发温度	冷凝温度	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P	Q	P
5	35	1252	226.8	1392	252	1492.8	270.4	1742.4	396.8	1931.2	438.4	2211.2	504	2436.8	554.4	2607.2	592	3039.2	690
	40	1147.2	264	1275.2	293.6	1367.6	314.8	1629.2	440.8	1803.6	488	2067.2	559.2	2277.6	616.4	2431.6	658	2837.2	767.6
	45	1038	303.6	1038	303.6	1237.6	362	1507.2	485.6	1666	538	1911.6	615.2	2106	678.8	2243.2	724.4	2619.6	846
0	35	1054.4	238.4	1154.4	337.6	1257.2	284	1437.6	388.4	1593.6	429.2	1824	493.6	2010.8	543.2	2152	580	2508	675.6
	40	960	270.8	1067.6	300.8	1144.8	322.8	1336.8	424	1479.6	469.2	1696	537.6	1868.8	592.4	1995.2	632.8	2327.6	738
	45	861.2	304	957.6	338	1026.8	362.8	1226.4	458.8	1355.2	508.4	1555.2	581.2	1713.6	641.2	1824	684.4	2130.4	799.6
-5	35	878.8	245.2	977.2	272.8	1048	292.4	1175.2	376	1303.2	415.6	1491.2	477.6	1644	525.6	1760.4	561.2	2051.2	654
	40	794.8	273.2	883.6	304	947.6	326	1086.4	404.4	1202.8	448	1378.4	513.2	1518.8	565.6	1621.6	603.6	1892	704.4
	45	705.2	301.6	784	335.2	840.8	359.6	987.2	431.6	1090.4	478.4	1252	546.8	1379.2	603.2	1467.2	644	1714.4	752
-10	35	724.8	248	806	275.6	864.4	295.6	953.2	360	1057.6	397.6	1209.6	457.2	1333.2	503.2	1428.8	537.2	1664.4	626
	40	650.8	272.4	723.6	302.8	776	324.8	875.6	383.6	969.6	424.4	1111.2	486.4	1224.4	536	1307.2	572.4	1524.8	668
	45	570.4	295.6	634.4	328.8	680	352.4	787.2	404.4	869.2	448.4	998.4	512.8	1099.6	565.6	1168.8	604	1366	705.2
-15	35	592.8	246	659.2	273.6	706.8	293.6	768.4	340.8	852.8	376.8	975.2	433.2	1075.2	476.4	1152.8	508.8	1342.8	592.8
	40	528.4	267.6	587.6	297.6	630	319.2	702	361.6	777.2	400	890.8	458.4	981.6	505.2	1048	539.6	1222.4	629.2
	45	456.8	286.8	508	318.8	544.8	342	623.6	378.4	688	419.6	791.2	479.6	871.2	529.2	924.8	565.2	1081.6	660
-20	35	482.4	240.4	536.4	267.2	575.2	286.4	618.8	319.6	687.2	352.8	785.2	406	865.6	446.4	929.6	476.8	1082	555.6
	40	427.6	259.2	475.2	288.4	509.6	309.2	562.8	339.2	623.2	375.2	714.4	430	787.2	474	840.4	506	980.4	590.4
	45	364.8	274.8	405.6	305.6	434.8	328	494.4	354	544.8	392.8	626.8	448.8	690.4	495.2	732	528.4	856.4	617.6

注：Q为制冷量（kW），P为轴功率（kW）。基于液体过冷度2K，回气过热度5K，不带经济器；
以上为部分压缩机组性能参数，更多资料请与我司联系索取；
压缩冷凝机组性能参数可参考压缩机组性能参数表及去曲线图。

SW3H系列螺杆压缩机组技术参数表

机组型号	压缩机			机组配管(mm)			冷冻油		储液器总容积(l)	最大工作电流(A)	启动方式	单台压缩机启动电流（A）Y-Δ	机组外形尺寸 L×W×H(mm)	机组净重(kg)
	型号	台数	功率(HP)	排气管	吸气管	供液管	型号	初期充注量（l）						
NSWH075A	SW3H7500	1	75	DN50	DN80	DN32	S002	30	130	124	Y-Δ	139/459	1812×1258×1817	1050
NSWH090A	SW3H9000		90					65		140		193/580		1060
NSWH105A	SW3H10500		105		DN100			65	220	168		338/1015	2268×1240×2264	1380
NSWH115A	SW3H11500		115			DN40		90		182		318/953	2268×1240×2471	1400
NSWH125A	SW3H12500		125	DN65				90		196		318/953	2268×1240×2532	1410
NSWH140A	SW3H14000		140					90	320	249		354/1155	2601×1455×2527	1850
NSWH160A	SW3H16000		160					90		270		374/1155		1900
NSWH190A	SW3H19000		190		DN125	DN50		150		305		453/1333	2601×1545×2782	2150

机组型号	压缩机			机组配管(mm)			冷冻油		储液器总容积(l)	最大工作电流(A)	启动方式	单台压缩机启动电流（A）Y-Δ	机组外形尺寸 L×W×H(mm)	机组净重(kg)
	型号	台数	功率(HP)	排气管	吸气管	供液管	型号	初期充注量（l）						
N2SWH075A	SW3H7500	2	150	DN65	DN100	DN50	S002	208	220	248	Y-Δ	139/459	3315×1630×2339	2250
N2SWH090A	SW3H9000		180		DN125			208		280		193/580		2300
N2SWH105A	SW3H10500		210	DN80				208	300	336		338/1015	3670×1848×2466	3050
N2SWH115A	SW3H11500		230					208		364		318/953		3060
N2SWH125A	SW3H12500		250					258	350	392		318/953	3670×1848×2554	3100
N2SWH140A	SW3H14000		280		DN150	DN65		273		498		354/1155	3900×2075×2477	3650
N2SWH160A	SW3H16000		320	DN100				273	400	540		374/1155		3700
N2SWH190A	SW3H19000		380					273	450	610		453/1333		3900

机组型号	压缩机			机组配管(mm)			冷冻油		储液器总容积(l)	最大工作电流(A)	启动方式	单台压缩机启动电流（A）Y-Δ	机组外形尺寸 L×W×H(mm)	机组净重(kg)
	型号	台数	功率(HP)	排气管	吸气管	供液管	型号	初期充注量（l）						
N3SWH105A	SW3H10500	3	315	DN100	DN150	DN65	S002	278	400	504	Y-Δ	338/1015	4550×2120×2436	4200
N3SWH115A	SW3H11500		345					476	450	546		318/953	4550×2120×2700	4250
N3SWH125A	SW3H12500		375		DN200	DN80		476	500	588		318/953	4550×2120×2700	4300
N3SWH140A	SW3H14000		420					496	550	747		354/1155	5752×2140×2700	5400
N3SWH160A	SW3H16000		480	DN125				496	600	810		374/1155		5550
N3SWH190A	SW3H19000		570					496	700	915		453/1333		6000

机组型号	压缩机			机组配管(mm)			冷冻油		储液器总容积(l)	最大工作电流(A)	启动方式	单台压缩机启动电流（A）Y-Δ	机组外形尺寸 L×W×H(mm)	机组净重(kg)
	型号	台数	功率(HP)	排气管	吸气管	供液管	型号	初期充注量（l）						
N4SWH105A	SW3H10500	4	420	DN125	DN200	DN80	S002	496	550	496	Y-Δ	338/1015	6000×2148×2700	5800
N4SWH115A	SW3H11500		460					496	600	560		318/953		6350
N4SWH125A	SW3H12500		500					496	700	672		318/953		6380
N4SWH140A	SW3H14000		600					556		728		354/1155	6700×2400×2700	6850
N4SWH160A	SW3H16000		680					556	800	784		374/1155		7800
N4SWH190A	SW3H19000		800	DN150	DN250	DN100		556		996		453/1333		8100
N4SWH210A	SW3H21000		840					624		1080		543/1645	7200×2400×2700	9500
N4SWH240A	SW3H24000		960					624		1220		595/1802		9700
N4SWH250A	SW3H25000		1000			DN125		624		1340		595/1802		10200

说明：1、以上技术参数基于SW3H系列压缩机组名义工况：蒸发温度-5℃，冷凝温度40℃，制冷剂为R507A；如超出以上适用范围，请于我公司联系重新确认；
2、技术参数表仅供参考，请以我公司实际设计为准；3、机组供电380V/3P/50Hz；

注：雪人对印刷材料中可能出现的的错误概不负责。雪人公司保留不预先通知便可自行改变其产品的权利。
倘若这种改变对于已定产品基本性能规格没有发生变化，则这种权利也适用于已经订购的产品。

SW3H系列水冷式压缩冷凝机组技术参数表

机组型号	压缩机			机组配管(mm)			冷冻油		储液器总容积(l)	最大工作电流(A)	启动方式	单台压缩机启动电流（A）Y-Δ	机组外形尺寸 L×W×H(mm)	机组净重(kg)
	型号	台数	功率(HP)	吸气管	供液管	冷却水管	型号	初期充注量（l）						
WSWH075A	SW3H7500	1	75	DN80	DN32	DN100	S002	30	15	124	Y-Δ	139/459	2428×1307×1817	1450
WSWH090A	SW3H9000		90					65		140		193/580		1510
WSWH105A	SW3H10500		105	DN100				65	35	168		338/1015	2485×1340×2264	1900
WSWH115A	SW3H11500		115		DN40			90		182		318/953	2485×1340×2471	1910
WSWH125A	SW3H12500		125					90		196		318/953	2485×1340×2532	1920
WSWH140A	SW3H14000		140			DN125		90	75	249		354/1155	3085×1455×2527	2290
WSWH160A	SW3H16000		160					90		270		374/1155		2380
WSWH190A	SW3H19000		190	DN125	DN50			150		305		453/1333	3085×1545×2782	2700

机组型号	压缩机			机组配管(mm)			冷冻油		储液器总容积(l)	最大工作电流(A)	启动方式	单台压缩机启动电流（A）Y-Δ	机组外形尺寸 L×W×H(mm)	机组净重(kg)
	型号	台数	功率(HP)	吸气管	供液管	冷却水管	型号	初期充注量（l）						
W2SWH075A	SW3H7500	2	150	DN100	DN50	DN125	S002	208	220	248	Y-Δ	139/459	3515×1930×2339	3750
W2SWH090A	SW3H9000		180	DN125				208		280		193/580		3820
W2SWH105A	SW3H10500		210			DN150		208	300	336		338/1015	4070×2248×2466	4430
W2SWH115A	SW3H11500		230					208		364		318/953		4500
W2SWH125A	SW3H12500		250					258	350	392		318/953	4070×2248×2554	4600
W2SWH140A	SW3H14000		280	DN150	DN65			273		498		354/1155	4400×2400×2477	5050
W2SWH160A	SW3H16000		320					273	400	540		374/1155		5220
W2SWH190A	SW3H19000		380			DN200		273	450	610		453/1333		5550

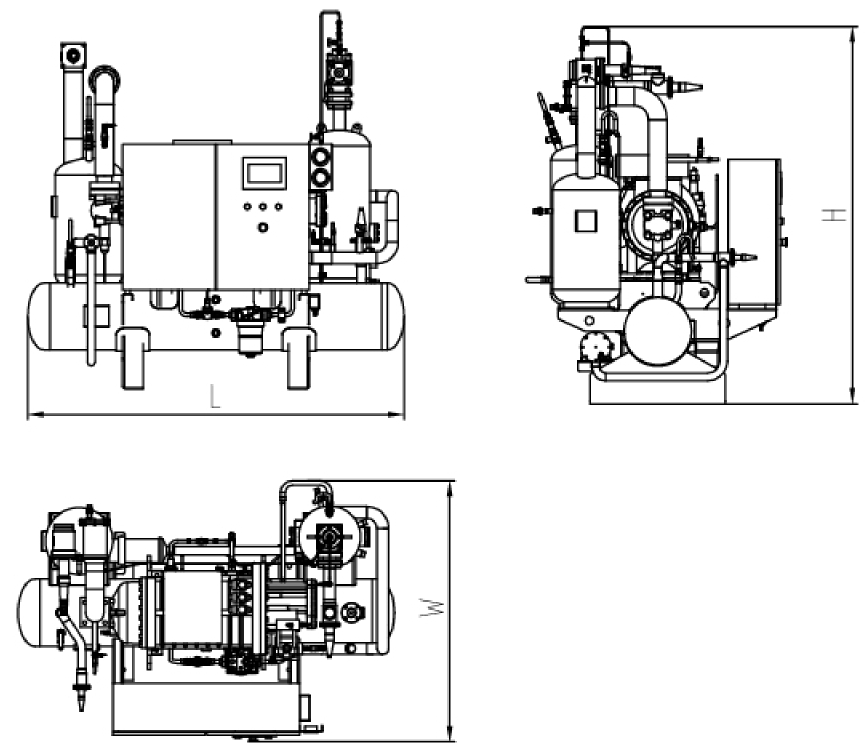
机组型号	压缩机			机组配管(mm)			冷冻油		储液器总容积(l)	最大工作电流(A)	启动方式	单台压缩机启动电流（A）Y-Δ	机组外形尺寸 L×W×H(mm)	机组净重(kg)
	型号	台数	功率(HP)	吸气管	供液管	冷却水管	型号	初期充注量（l）						
W3SWH105A	SW3H10500	3	315	DN150	DN65	DN150	S002	278	400	504	Y-Δ	338/1015	5250×2350×2436	5300
W3SWH115A	SW3H11500		345			DN200		476	450	546		318/953	5250×2350×2700	5400
W3SWH125A	SW3H12500		375	DN200	DN80			476	500	588		318/953	5250×2350×2700	5500
W3SWH140A	SW3H14000		420					496	550	747		354/1155	6000×3000×2700*	6500
W3SWH160A	SW3H16000		480					496	600	810		374/1155		6800
W3SWH190A	SW3H19000		570					496	700	915		453/1333		7300

机组型号	压缩机			机组配管(mm)			冷冻油		储液器总容积(l)	最大工作电流(A)	启动方式	单台压缩机启动电流（A）Y-Δ	机组外形尺寸 L×W×H(mm)	机组净重(kg)
	型号	台数	功率(HP)	吸气管	供液管	冷却水管	型号	初期充注量（l）						
W4SWH105A	SW3H10500	4	420	DN200	DN80	DN200	S002	496	550	496	Y-Δ	338/1015	6200×2400×2700	6850
W4SWH115A	SW3H11500		460					496	600	560		318/953		7050
W4SWH125A	SW3H12500		500					496	700	672		318/953		7200
W4SWH140A	SW3H14000		560					506		728		354/1155	7000×3050×2700*	8700
W4SWH160A	SW3H16000		640					506	800	784		374/1155		9500
W4SWH190A	SW3H19000		760	DN250	DN100	DN250		506		996		453/1333		10000
W4SWH210A	SW3H21000		840					624		1080		543/1645	7300×3150×2700*	12400
W4SWH240A	SW3H24000		960					624		1220		595/1802		13000
W4SWH250A	SW3H25000		1000		DN125			624		1340		595/1802		13800

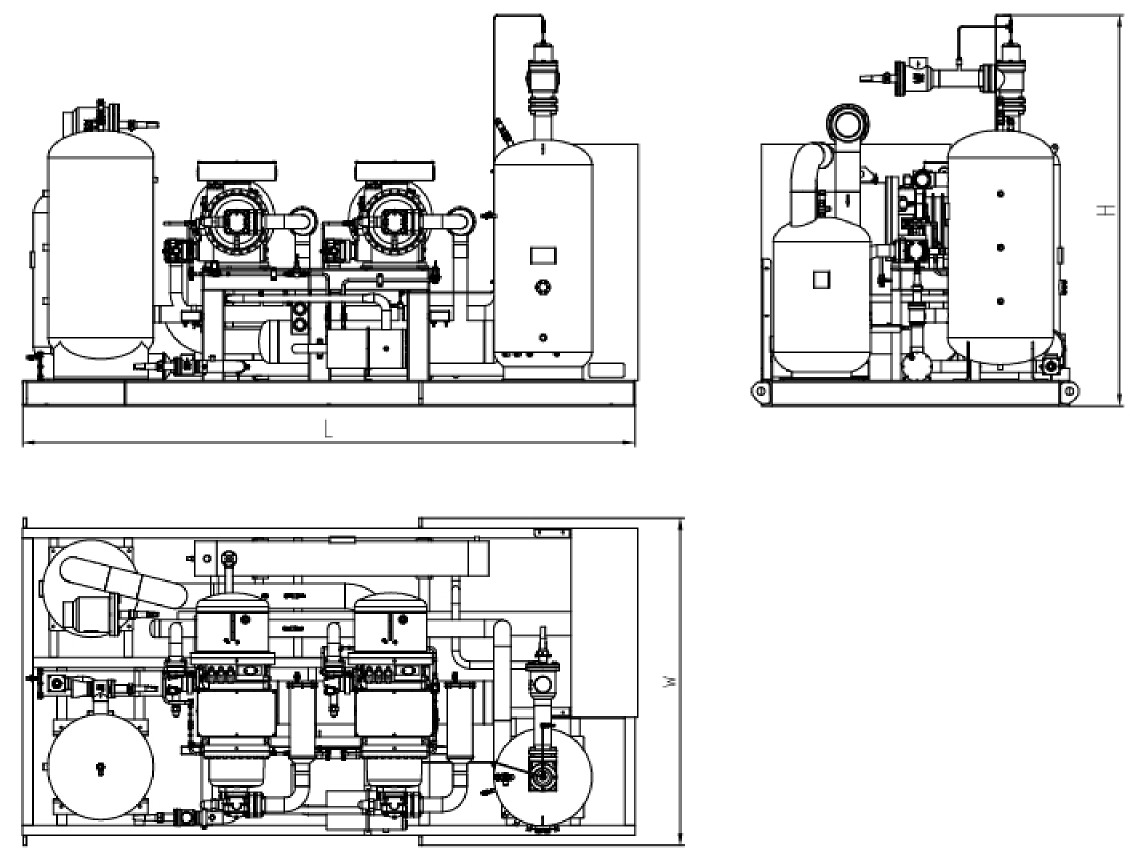
说明：1、以上技术参数基于SW3H系列水冷压缩冷凝机组名义工况：蒸发温度-5℃，冷凝温度40℃，冷却水进出水温度为30/35℃，制冷剂为R507A；如超出以上适用范围，请于我公司联系重新确认；2、技术参数表仅供参考，请以我公司实际设计为准；3、机组供电380V/3P/50Hz；

注：1、雪人对印刷材料中可能出现的的错误概不负责。雪人公司保留不预先通知便可自行改变其产品的权利。2、倘若这种改变对于已定产品基本性能规格没有发生变化，则这种权利也适用于已经订购的产品。3、*机组宽度超出运输限制，此机组为分体布置。

SW3H系列螺杆压缩机组外形图

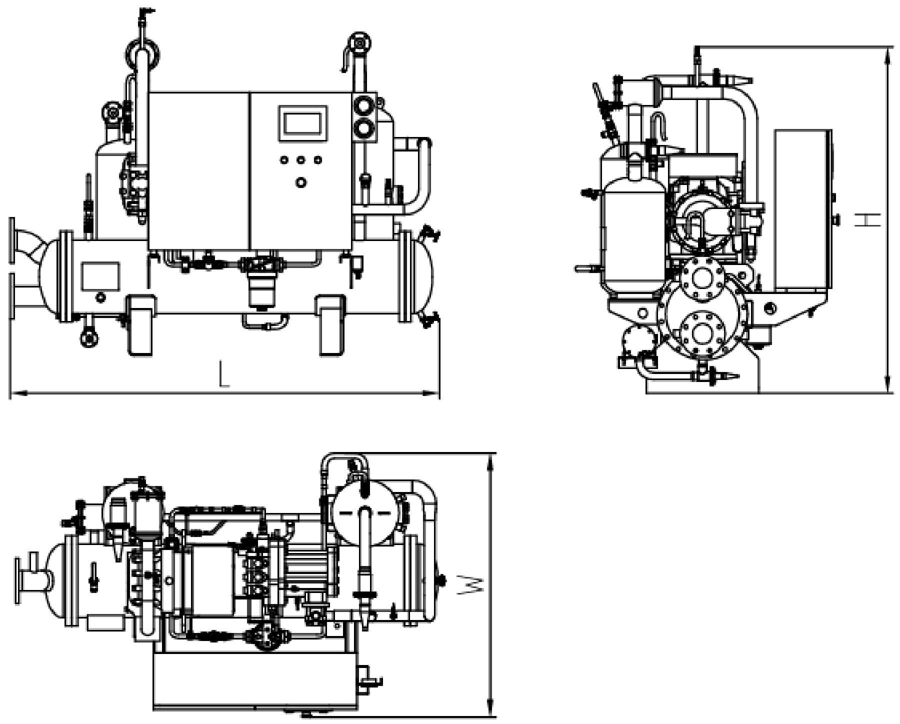


单机压缩机组

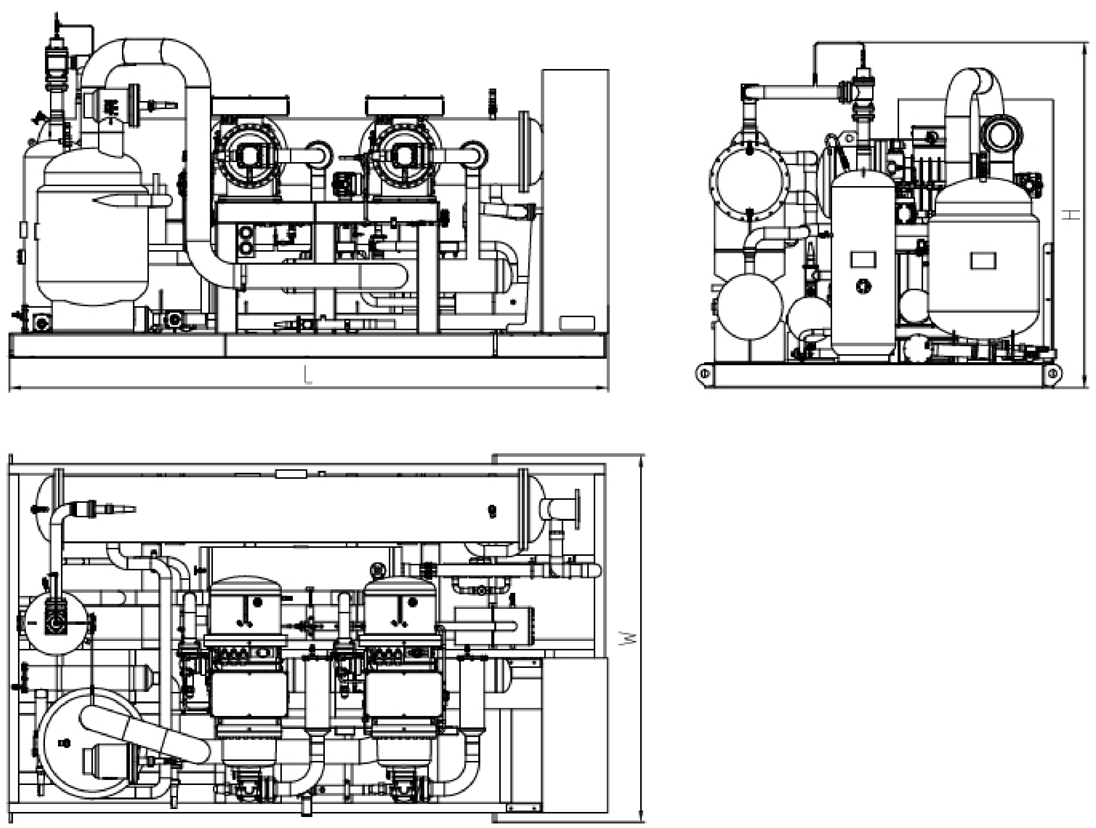


并联压缩机组

SW3H系列水冷式螺杆压缩冷凝机组外形图



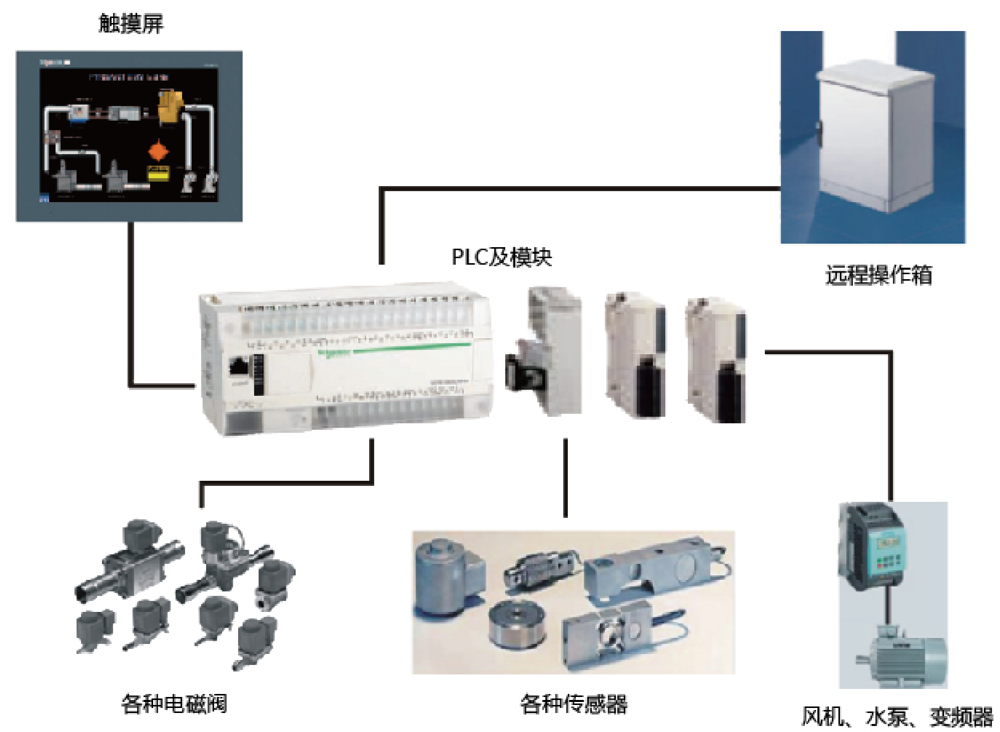
单机压缩冷凝机组



并联压缩冷凝机组

控制系统

控制系统采用施耐德M218系列可编程控制器控制，配备了施耐德64K真彩触摸屏，对设备运行全过程进行自动控制，实时对系统各个模拟采集量以及开关状态等信号进行检测，一键式操作模式，简化操作流程。机组可选择远程控制、本地控制等多种控制模式，并预留通讯端口（可选配MODBUS、PROFIBUS-DP、TCP/IP）与第三方上位机无缝连接。



界面显示

可以实时显示机组的排气压力、吸气压力、排气温度、压缩机负载、运行时间等状态，记录机组各种报警、提示信息。
设置分级访问密码，以防非熟练人员输入不正确的参数影响系统运行。

机组控制

可编程控制器检测系统温度、压力值，当温度、压力达到控制点值，自动对压缩机进行增、减载或开、关机。自动调节各台压缩机运行时间，做到等时间运行，延长压缩机使用寿命。

机组保护

- 压缩机欠压、缺相、相序、过热保护；
- 压缩机过载保护；
- 压缩机排气压力高保护；
- 压缩机吸气压力低保护；
- 压缩机油压差保护；
- 油分离器油位保护。

应用领域

果蔬冷藏

苹果（-1.1～4.4℃）
桃子（-0.6～0℃）
甜瓜（2.2～4.4℃）
鸭梨（0℃）
土豆（1～3℃）
木瓜（7.2℃）
更多果蔬冷藏温度请与我司联系索取

速冻冷藏

高温库（5℃～15℃）
冷藏库（5℃～-5℃）
冷冻库（-18℃～-25℃）
深冷库（-45℃～-60℃）
急冻库（-35℃～-40℃）
保鲜库（5℃～-2℃）

肉类屠宰

胴体加工（25℃）
冷却排酸（-15℃/0～4℃）
分割包装（8～12℃）
速冻储存（-20℃）
冷鲜保存（0～4℃）

海产食品/渔业

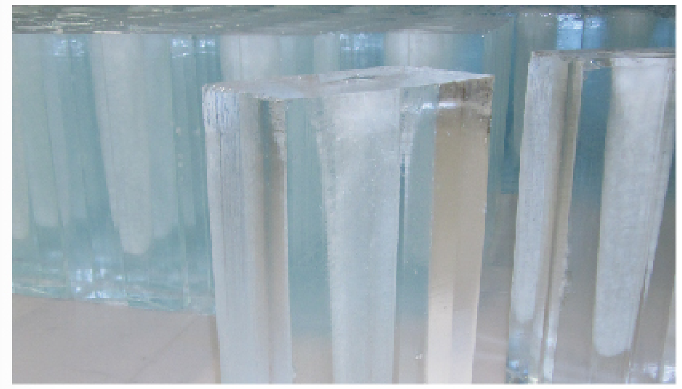
预冷（-1～4℃）
速冻（-30～-50℃）
冷藏（-30℃）

注：不同海产温度要求不同，金枪鱼需达-50℃以下

应用领域

乳制品

原料奶存储（4～6℃）
巴氏奶（4℃）
凝固型酸奶（0～4℃）
搅拌型酸奶（0～7℃）
冰淇淋、雪糕（-18～22℃）



制冰

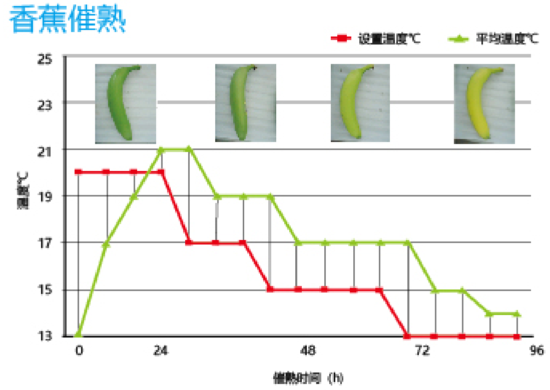
片冰（-20℃）
板冰（-15℃）
管冰（-15℃）
块冰（-15℃）
流化冰（-15℃）

食用菌

食用菌各阶段环境温度与相对湿度

	菌丝生长	子实体生长
双孢菇	20～25℃ 70～80%	14～18℃ 85～95%
黑木耳	22～28℃ 85～95%	20～24℃ 90～95%
银耳	22～26℃ 60%	23～25℃ 85～95%
杏鲍菇	20～26℃ 70%	14～16℃ 70～90%

香蕉催熟



增值服务

雪人集团股份是压缩冷凝机组及制冷设备制造企业，更是自动化制冷系统集成技术先进企业，以丰富的产品线为您打造较为完善的系统。为客户提供“一站式”服务，让客户一次解决所有需求是雪人的不懈追求，除了供应压缩机组及主要部件，雪人还向客户放开零配件，满足客户对零配件及周边产品的需求。

蒸发式冷凝器

雪人Snowkey品牌蒸发式冷凝器坚持不断研发创新及技术改进，先后开发SLC、SEC、STC、VC等多系列蒸发式冷凝器。累积数十年应用经验，许多独特且实用设计，耐用又易于维护。

	排热量（kW）	循环水量(m^3/h)
SEC	320～2490	60～270
SLC	100～2000	60～130
VC	43～420	22～60

*基于我司标准工况测定

空气冷却器

雪人Snowkey品牌冷风机冷量范围广，融霜方式丰富，高品质原材料，特别适用于食品、乳制品、药品等要求较高场所。

换热管材质	不锈钢管、低碳钢管、铝管或磷脱氧铜管
翅片	不锈钢片、亲水膜铝翅片
外壳	铝、不锈钢、镀锌
融霜	水融霜、电融霜、热气融霜、空气自然融霜
适用工质	氟利昂、氨、CO2、乙二醇水溶液、水等

远程通讯/中央控制系统

雪人中央控制系统采用集散式计算机控制方式，选用亚控科技组态王软件，功能强大、性能稳定、可视化操作界面、真彩显示图形，强大的数据存储能力和通讯能力，实现对制冷工程的监控，并与用户监控中心实现资源共享。

报表输出	温度报表、压力报表、故障报表、
通讯协议	MODBUS、PROFIBUS-DP、TCP/IP
监控系统	JK-E-01
工业电脑	研华IPC-610系列
串口模块（研华）	ADAM-4510/4520
组态软件（北京亚控）	组态王6.53/512、1024、无限点/USB加密狗
显示器（DELL）	11寸、22寸
打印机（HP）	A4、A3

冷库板

雪人组合式冷库板采用全套进口加工设备自动辊扎成型，结构简单，造型美观，强度高，稳定性好、抗震性、抗腐性好。组合式设计，接缝无空隙，减少浪费，现场安装方便，施工周期短。板型品种多样，可根据需求定制冷库。

厚度(mm)	50、75、100、125、150、175、200
高度(mm)	1800、2200、2700、3200、3600、4500、5400、6300、7200、8100、13000
宽度(mm)	960、980、1100
表层材质	彩色涂层钢板、树脂钢板、铝板、不锈钢板
连接形式	偏心钩、迷宫式

过滤器

知名品牌过滤器能有效去除水分、杂质。避免压缩机、电磁阀、膨胀阀等部件受到损坏。

传感器

HB是位置和液位传感器领域质量、功能和用户友好型产品。其产品控制精度，环境适应力令人满意。

传感器	用途
HBSR	液位检测
HBOC	油位控制
HBLT	线性液位检测
HBLC	线性液位控制
HBSO	油位检测
HBDX	回气湿度检测
HBSC2	二氧化碳液位检测
HBCP	压缩机保护
SA96	长行程位移检测
SLCD	短行程位移检测
ME8909	模拟量位置测量及容量控制

增值服务

制冷剂

杜邦、霍尼韦尔、巨化，知名品牌制冷剂保证制冷系统稳定运行。

冷媒	R134a	R507A	R404A
沸点(1atm)℃	-26.2	-46.7	-46.8
临界温度℃	101.1	70.9	72.1
临界压力，KPa	4070	3794	3732
饱和蒸汽压力(25℃)KPa	661.9	1287	1255
气化热/蒸发潜热(沸点下，1atm)kJ/kg	216	200.5	207

冷冻油

为保证压缩机的使用寿命，推荐使用出厂原装油。替代油使用时应与原装油性能基本相符且须有相关使用经验。

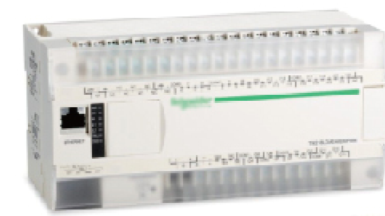
适用机型	制冷剂	Vi	适用条件	冷冻油
SRC-S 中高温应用	R507A/R404A	All		S002
	R407C	All	Te ≥ -20℃	S003
	R134a	≠ 2.2		S002
		2.2		S003
SRC-S-ZL	R134a/R404A/R507A/R407C	All		S002
134-S	R134a	≠ 2.2		S002
		2.2		S003
SW	R407C/R404A/R507A	All		S002
SPS	R744	-		S006
SPT	R744	-	Pd ≤ 110bar Ps ≤ 35bar	S007
		-	Pd ＞ 110bar Ps ＞ 35bar	S012
SP/SBC/SPM	R134a/R404A/R507A/R407C	-	Tc ＜ 55℃	S009
		-	Tc ≥ 55℃	S010

铜管

TP2M/Y铜管，质量符合GB/T17791要求。Cu12以上为直管，长度3m。

规格	尺寸	规格	尺寸
Cu6	6.35×0.8	Cu22	22.225×1.2
Cu10	9.525×0.8	Cu28	28.575×1.5
Cu12	12.7×1	Cu35	34.925×1.5
Cu16	15.875×1.2	Cu42	41.275×1.8
Cu19	19.05×1.2	Cu54	53.975×1.8

可编程序控制器



施耐德M218系列、西门子S7-200系列可编程序控制器可对制冷设备运行过程实现自动化控制，简化操作人员的操作过程。雪人长期服务不同客户，累积大量丰富的控制工艺，可为客户搭载量身定制的程序。

典型控制工艺		
商用压缩机组控制工艺	商用冷水机组控制工艺	冷库工程控制工艺
开启式压缩机组控制工艺	三级降幕式冷水控制工艺	CO2冷库工程控制工艺
板冰机控制工艺	储送冰成套系统控制工艺	
块冰机控制工艺	管冰机控制工艺	

触摸屏

施耐德GXO、海泰克PWS、西门子Smart-line系列彩色触摸人机界面。可根据客户实际设计显示内容，直观体现并控制制冷系统各部位的运行状态。

	GXO	PWS	700IE
色彩	65536色	65536色	65536色
尺寸	7″	7.5″	7″
通讯接口	USB/SUB-D9	SUB-D9/SUB-D25 /USB/RJ45	SUB-D9/RJ45

断路器

施耐德、穆勒、士林、良信等知名品牌断路器，通过CCC、CE、UL、TUV、CCS等全系列多项认证。

品牌	使用品类
Schneider	NSC系列，OSM系列，NSX系列，GV2系列，EZD系列
MOELLER	PKZM系列
士林	BHA系列，BM系列
良信	NDM系列

变频器

施耐德、Danfoss变频器用于3相异步电机的启动停止、速度控制、状态监控、故障报警及远程控制等，是系统智能化控制的关键。

品牌	系列	电机功率	输出频率	瞬时过转矩	防护等级
施耐德	ATV61系列	0.75至630Kw	0.5至200Hz	120%	IP20
	ATV71系列	0.37至63.Kw	0.5至200Hz	150%	IP20
	ATV212系列	0.75至75Kw	0.5至200Hz	120%	IP21
	ATV303系列	0.11至15Kw	0.5至500Hz	170%	IP41
Danfoss	PC300	0.25至800Kw	0.5至200Hz	190%	IP21

增值服务

电力参数测量仪

施耐德、力得电力参数测量仪用于系统电力参数的实时监控，提高了系统运行效率，降低电力成本。

品牌		施耐德	力得
系列		PM1200	LD-C83
工作范围		DS004-400V	DS004-300V
精度	功耗	<5W	<5W
	电压	0.5%	0.2%
	电流	0.5%	0.5%
	功率	1.0%	0.5%
	频率		0.05%

相序保护器

相序保护器用于检测电源电压以及相序的判断，防止机电设备因电源电压偏差大或者相序故障而导致事故或设备损坏。

品牌	瑞士佳乐
输入电源类型	三相
电压测量范围	AC208～480V
精度	1%
认证、标准	CE-UL-CSA
电器寿命	>1x105次
功能	相序、缺相保护、再生电压监控

压力控制器

Danfoss KP型压力控制器获得CCC、CE、GL、UL等认证，颤动时间短，电气和机械可靠性高，耐振动和冲击，可用于制冷压缩机高低压保护，冷凝压力调节，制冷负荷调节。

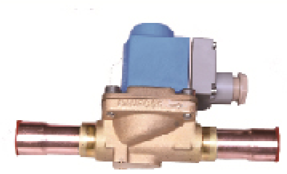
型号	低压		高压		复位	
	调节范围	差压	调节范围	差压	低压	高压
KP1	-0.2～7.5	0.7～4			自动	
KP2	-0.2～5	0.4～1.5			自动	
KP5			8～32	3		手动
KP15	-0.2～7.5	0.7～4	8～32	4	自动	手动

温度控制器

温度控制器能实现高精度测量和温度控制，尽可能减少能源浪费。温度控制器配有通信模块。

品牌	厦门宇电
环境温度	-10～+60℃
环境湿度	＜90%RH
精度	0.2级（AI-7/AI-8系列）
	0.3级（AI-5系列）
温度漂移	≤0.001%FS/℃（AI-7/AI-8系列）
	≤0.015%FS/℃（AI-5系列）
电源电压	100～240VAC/50～60Hz或24VDC/AC +10%，-15%
显示	LED

电磁阀



Danfoss EVR型电磁阀可用于氟系统液体管路、吸气管路和热气管路。耐介质温度可达105℃，可用于冷藏、冷冻、空调装置的各种场合。

电磁阀线圈	
018F6701	220～230V 50Hz
018F6732	220～230V 60Hz

型号	EVR 3	EVR 6	EVR 10	EVR 15	EVR 20	EVR 22	EVR 25	EVR 32	EVR 40
连接尺寸	3/8	3/8	1/2	5/8	7/8	1-3/8	1-1/8	1-3/8	1-5/8
		1/2	5/8	7/8	1-1/8		1-3/8		2-1/8

球阀

球阀用于冷藏、冷冻和空调装置的液体、吸气和热气管路上。是手动调节的截止阀，适用于双向流动。

制冷剂	CFC，HCFC，HFC
介质温度	-40℃～150℃
最大工作压力	45bar
最大测试压力	65bar
允许最大泄露量	<2.8gram R22/年
认证	UL，CE

增值服务

板式换热器

国际知名品牌钎焊板式换热器由一系列不锈钢波纹板焊接制成，流体在各流道间均衡分布，具有很高的传热效率和强度。部分型号还配备双制冷剂回路。常用做制冷系统经济器，油冷却器，冷水换热器等。

适用介质	制冷剂，水，乙二醇，冷冻油
最大工作压力	40bar
设计温度	-100～150℃

截止阀、截止止回阀、调节阀

Danfoss STC手动截止阀及SVL系列供液管路元件采用耐低温可满足二氧化碳等未来高压冷媒的压力需求。独特的密封结构保障产品性能，延长使用寿命。

产品名称	型号	通径(mm)	制冷剂	最大工作压力(MPa)	适用温度(℃)
截止阀	STC	DN15～80	R507A、R404A、R744、R134a、R717	5.2	-50～150
截止止回阀	SCA	DN15～125		5.2	-60～150
调节阀	REG	DN6～65		5.2	-60～150

热力膨胀阀

膨胀阀用于实现制冷系统的节流降压作用。热力膨胀阀通过感温包检测制冷剂的过热度来调节蒸发器中的液体制冷剂供给量。实现供给量与负荷的匹配，保证蒸发温度平稳。

最低温度	-60℃
最高试验压力	32bar
最高工作压力	28bar
适用制冷剂	R507、R404A、R134a、

安全阀

安全阀作为设备的超压保护装置，当设备运行压力升高超过允许值时，阀门能自动开启，以防止设备压力继续升高，起到保护整个系统的作用。

公称压力	5.0MPa
公称通径	1/4，3/8，1/2，3/4，1，1-1/4
强度试验压力	7.5MPa
排放压力	≤1.1倍整定压力
密封压力	0.9倍整定压力
适用温度	-40～105℃
适用介质	制冷剂、油、水等
整定压力	1.25MPa、1.6MPa、2.0MPa、2.4MPa

温度控制水阀

温控水阀恒定地根据需要调节流量值，适合用温度进行控制。制冷系统的冷却水，供热系统的热水或蒸汽。

调节范围	10～80℃
最大温包温度	130℃
毛细管长度	2.3m

冷却塔

冷却塔是制冷系统热量释放的终端，放热能力直接影响制冷系统的稳定运行。雪人重视冷却塔的品质，严选知名冷却塔。

循环水量(m^3/h)	3～600
壳体	玻璃纤维强化塑胶
填料	PVC
风扇	强化塑胶及铝合金
电机	全封闭型户外电机

增值服务

服务工具:

工欲善其事，必先利其器。售后服务离不开的“利器”。

工具箱

真空泵

快速扳手

卤素检漏仪

加氟表

胀管器

万用表

扭力扳手

倒角器